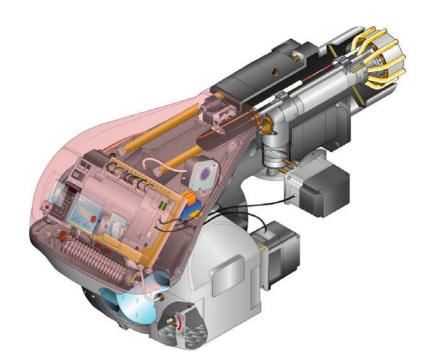


Bruciatori di gas ad aria soffiata

Funzionamento bistadio progressivo o modulante





RSBLU

| Codice | Modello | Tipo |
|-------------------|--------------|----------|
| 3897430 - 3897432 | RS 68/E BLU | 846 T1 |
| 3897431 - 3897433 | RS 68/E BLU | 846 T1 |
| 3897630 - 3897632 | RS 120/E BLU | 847 T1 |
| 3897631 - 3897633 | RS 120/E BLU | 847 T1 |
| 3788030 - 3788032 | RS 160/E BLU | 843 T1 |
| 3788031 - 3788033 | RS 160/E BLU | 843 T1 |
| 3899800 - 3899810 | RS 200/E BLU | 1106 T1 |
| 3899801 - 3899811 | RS 200/E BLU | 1106 T1 |
| 3899830 - 3899840 | RS 200/E BLU | 1106 T1 |
| 3899831 - 3899841 | RS 200/E BLU | 1106 T1 |
| 3899880 - 3899881 | RS 200/E BLU | 1106 T81 |
| 3899882 - 3899883 | RS 200/E BLU | 1106 T81 |
| 3899884 - 3899885 | RS 200/E BLU | 1106 T81 |
| 3899886 - 3899887 | RS 200/E BLU | 1106 T81 |

Dichiarazione di conformità secondo ISO / IEC 17050-1

Costruttore: RIELLO S.p.A.

Indirizzo: Via Pilade Riello, 7

37045 Legnago (VR)

Prodotto: Bruciatore di gas ad aria soffiata

Modello: RS 68/E BLU

RS 120/E BLU RS 160/E BLU RS 200/E BLU

Questi prodotti sono conformi alle seguenti Norme Tecniche:

EN 676 EN 12100

e secondo quanto disposto dalle Direttive Europee:

GAD 90/396/CEE Direttiva Apparecchi a Gas

MD 2006/42/CE Direttiva Macchine

LVD 2006/95/CE Direttiva Bassa Tensione
EMC 2004/108/CE Compatibilità Elettromagnetica

Tali prodotti sono marcati come indicato a seguire:



CE-0085BS0267 (per RS 68/E BLU) CE-0085BS0268 (per RS 120/E BLU) CE-0085BS0266 (per RS 160/E BLU) CE-0085BT0419 (per RS 200/E BLU)

La qualità viene garantita mediante un sistema di qualità e management certificato secondo UNI EN ISO 9001.

Legnago, 01.10.2012

Ing. I. Zinna Direzione Divisione Bruciatori RIELLO S.p.A.

Dichiarazione del costruttore

RIELLO S.p.A. dichiara che i seguenti prodotti rispettano i valori limite di emissione di NOx imposti dalla normativa tedesca "1. BlmSchV revisione 26.01.2010".

| Prodotto | Tipo | Modello | Potenza |
|------------------------------------|----------|--------------|---------------|
| Bruciatore di gas ad aria soffiata | 846 T1 | RS 68/E BLU | 150 - 860 kW |
| | 847 T1 | RS 120/E BLU | 300 - 1300 kW |
| | 843 T1 | RS 160/E BLU | 300 - 1860 kW |
| | 1106 T1 | RS 200/E BLU | 550 - 2400 kW |
| | 1106 T81 | RS 200/E BLU | 550 - 2400 kW |

Legnago, 01.10.2012

Ing. I. Zinna Direzione Divisione Bruciatori RIELLO S.p.A.



Dichiarazione di conformità A.R. 8/1/2004 & 17/7/2009 - Belgio

Produttore: RIELLO S.p.A.

37045 Legnago (VR) Italy Tel. ++39.0442630111 www.rielloburners.com

Messa in circolazione da: RIELLO NV

Ninovesteenweg 198 9320 Erembodegem Tel. (053) 769 030 Fax. (053) 789 440 e-mail. info@riello.be URL. www.riello.be

Si certifica con la presente che la serie di apparecchi di seguito specificata è conforme al modello del tipo descritto nella dichiarazione di conformità CE, ed è prodotta e messa in circolazione in conformità alle richieste definite nel D.L. dell'8 gennaio 2004 e 17 Luglio

2009.

Tipo di prodotto: Bruciatore di gas ad aria soffiata

Modello: RS 68/E BLU

Norma applicata: EN 267 e A.R. dell'8 gennaio 2004 - 17 luglio 2009

Organismo di controllo: TÜV Industrie Service GmbH

TÜV SÜD Gruppe Ridlerstrase, 65

80339 München DEUTSCHLAND

Valori misurati: CO max: 5 mg/kWh

NOx max: 61 mg/kWh

Legnago, 01.10.2012

Ing. I. Zinna Direzione Divisione Bruciatori RIELLO S.p.A.

| Sezione | | Pag. |
|---------|--|-------------|
| 1 | Informazioni ed avvertenze generali | 4 |
| | 1.1 Informazioni sul manuale di istruzione | 4 |
| | 1.2 Garanzia e responsabilità | 4 |
| 2 | Sicurezza e prevenzione | 5 |
| | 2.1 Premessa | 5 5 |
| | 2.2 Addestramento del personale | 5 |
| 3 | Descrizione tecnica del bruciatore | 6 |
| | 3.1 Designazione bruciatori | 6 |
| | 3.2 Modelli disponibili | 6 |
| | 3.3 Dati tecnici 3.4 Dati elettrici | 7 |
| | 3.4 Dati elettrici 3.5 Categorie del bruciatore - paesi di destinazione | 7 8 |
| | 3.6 Imballo | |
| | 3.7 Dimensioni di ingombro | 8 8 9 |
| | 3.8 Campi di lavoro | |
| | 3.9 Componenti del bruciatore | 10 |
| | 3.10 Materiale a corredo | 10 |
| | Apparecchiatura di controllo del rapporto aria/ combustibile | 11 |
| | 3.12 Servomotori | 12 |
| 4 | Installazione | 13 |
| - | 4.1 Note sulla sicurezza per l'installazione | 13 |
| | 4.2 Movimentazione | 13 |
| | 4.3 Controlli preliminari | 13 |
| | 4.4 Posizione di funzionamento | 13 |
| | 4.5 Fissaggio del bruciatore alla caldaia | 14 |
| | 4.6 Pretaratura della testa di combustione (solo per il | 15 |
| | modello RS 120/E BLU) 4.7 Regolazione della testa di combustione | 16 |
| | 4.8 Montaggio della rampa gas | 18 |
| | 4.9 Collegamenti elettrici | 19 |
| | 4.10 Taratura del relè termico | 20 |
| 5 | Messa in funzione, taratura e funzionamento | 21 |
| | del bruciatore | 21 |
| | 5.1 Note sulla sicurezza per la prima messa in fun- zione | 21 |
| | 5.2 Operazioni prima della messa in funzione | 21 |
| | 5.3 Avviamento bruciatore | 22 |
| | 5.4 Taratura finale dei pressostati | 22 |
| | 5.5 Pannello Operatore con display LCD | 24 |
| | 5.6 Modi di visualizzazione e programmazione | 25 |
| | 5.7 Sequenza di funzionamento del bruciatore 5.8 Procedura di avviamento | 30 |
| | 5.9 Funzione CALC | 33 |
| | 5.10 Regolazione del bruciatore | 33 |
| | 5.11 Funzionamento a regime | 34 |
| | 5.12 Mancata accensione | 34 |
| | 5.13 Spegnimento del bruciatore in funzionamento | 34 |
| | 5.14 Arresto del bruciatore 5.15 Misurazione della corrente di ionizzazione | 34 34 |
| | 5.16 Controllo della pressione dell'aria e del gas alla | 34 |
| | testa di combustione | - |
| | 5.17 Controlli finali (con bruciatore funzionante) | 34 |
| | 5.18 Lista parametri | 35 |
| 6 | Inconvenienti - Cause - Rimedi | 39 |
| | 6.1 Lista codici di errore | 39 |
| 7 | Manutenzione | 43 |
| | 7.1 Note sulla sicurezza per la manutenzione | 43 |
| | 7.2 Programma di manutenzione | 43 |
| | 7.3 Apertura bruciatore 7.4 Chiusura bruciatore | 44 |
| Α | | |
| | Appendice - Schema quadro elettrico | 45 |
| В | Annondica Accessori (su richiosta) | 5 2 |
| D | Appendice - Accessori (su richiesta) | 52 |
| С | Annondico - Prossione di alimentazione del see | E2 |
| U | Appendice - Pressione di alimentazione del gas | 53 |
| | Appendice - Campo di lavoro in funzione della | |
| D | densità dell'aria | 55 |
| | | |

1.1 Informazioni sul manuale di istruzione

Introduzione

Il manuale di istruzione dato a corredo del bruciatore:

- ➤ costituisce parte integrante ed essenziale del prodotto e non va da esso separato; deve essere quindi conservato con cura per ogni necessaria consultazione e deve accompagnare il bruciatore anche in caso di cessione ad un altro proprietario o utente, oppure in caso di trasferimento su un altro impianto. In caso di danneggiamento o smarrimento deve essere richiesto un altro esemplare al Servizio Tecnico di Assistenza RIELLO di Zona;
- è stato realizzato per un utilizzo da parte di personale qualificato;
- fornisce importanti indicazioni ed avvertenze sulla sicurezza nell'installazione, la messa in funzione, l'uso e la manutenzione del bruciatore.

Simbologia utilizzata nel manuale

In alcune parti del manuale sono riportati segnali triangolari di PERICOLO. Prestare ad essi molta attenzione, in quanto segnalano una situazione di potenziale pericolo.

PERICOLI GENERICI

I pericoli possono essere di 3 livelli, come indicato a seguire.



Massimo livello di pericolo!

Questo simbolo contraddistingue operazioni che, se non correttamente eseguite, <u>causano</u> gravi lesioni, morte o rischi a lungo termine per la salute.



Questo simbolo contraddistingue operazioni che, se non correttamente eseguite, <u>possono causare</u> gravi lesioni, morte o rischi a lungo termine per la salute.



Questo simbolo contraddistingue operazioni che, se non correttamente eseguite, <u>possono</u> causare danni alla macchina e/o alla persona.

PERICOLO COMPONENTI IN TENSIONE



Questo simbolo contraddistingue operazioni che, se non correttamente eseguite, comportano scosse elettriche con conseguenze mortali.

Altri simboli



SALVAGUARDIA AMBIENTALE

Questo simbolo fornisce indicazioni per l'utilizzo della macchina nel rispetto dell'ambiente.

>

Questo simbolo contraddistingue un elenco.

Abbreviazioni utilizzate

Cap. Capitolo
Fig. Figura
Pag. Pagina
Sez. Sezione
Tab. Tabella

Consegna dell'impianto e del manuale di istruzione

In occasione della consegna dell'impianto è necessario che:

- ➤ Il manuale di istruzione sia consegnato dal fornitore dell'impianto all'utente, con l'avvertenza che esso sia conservato nel locale di installazione del generatore di calore.
- Sul manuale di istruzione siano riportati:
 il numero di matricola del bruciatore;
 l'indirizzo ed il numero di telefono del Centro di Assistenza più
 vicino;
- ➤ Il fornitore dell'impianto informi accuratamente l'utente circa:
 - l'uso dell'impianto,
 - gli eventuali ulteriori collaudi che dovessero essere necessari prima dell'attivazione dell'impianto,
 - la manutenzione e la necessità di controllare l'impianto almeno una volta all'anno da un incaricato della Ditta Costruttrice o da un altro tecnico specializzato.

Per garantire un controllo periodico, **RIFLLO** raccomanda la stipulazione di un Contratto di Manutenzione.

1.2 Garanzia e responsabilità

RIELLO garantisce i suoi prodotti nuovi dalla data dell'installazione secondo le normative vigenti e/o in accordo con il contratto di vendita. Verificare, all'atto della prima messa in funzione, che il bruciatore sia integro e completo.



La mancata osservanza a quanto descritto in questo manuale, la negligenza operativa, una errata installazione e l'esecuzione di modifiche non autorizzate, sono causa di annullamento, da parte di

RIELLO, della garanzia che essa dà al bruciatore. In particolare i diritti alla garanzia ed alla responsabilità decadono, in caso di danni a persone e/o cose, qualora i danni stessi siano riconducibili ad una o più delle seguenti cause:

- ➤ installazione, messa in funzione, uso e manutenzione del bruciatore non corretti;
- utilizzo improprio, erroneo ed irragionevole del bruciatore;
- intervento di personale non abilitato;
- esecuzione di modifiche non autorizzate all'apparecchio;
- ➤ utilizzo del bruciatore con dispositivi di sicurezza difettosi, applicati in maniera scorretta e/o non funzionanti;

- ➤ installazione di componenti supplementari non collaudati unitamente al bruciatore;
- > alimentazione del bruciatore con combustibili non adatti;
- ➤ difetti nell'impianto di alimentazione del combustibile:
- ➤ utilizzo del bruciatore anche a seguito del verificarsi di un errore e/o un'anomalia;
- ➤ riparazioni e/o revisioni eseguite in maniera scorretta;
- modifica della camera di combustione mediante l'introduzione di inserti che impediscano il regolare sviluppo della fiamma stabilito costruttivamente;
- ➤ insufficiente ed inappropriata sorveglianza e cura dei componenti del bruciatore maggiormente soggetti ad usura;
- ➤ utilizzo di componenti non originali **RIFLLO**, siano essi ricambi, kits, accessori ed optionals;
- cause di forza maggiore.

RIFLIO inoltre declina ogni e qualsiasi responsabilità per la mancata osservanza di quanto riportato nel presente manuale.



2.1 Premessa

I bruciatori **RIELO** sono stati progettati e costruiti in conformità alle norme e direttive vigenti, applicando le regole tecniche di sicurezza conosciute e prevedendo tutte le potenziali situazioni di pericolo.

E' necessario tuttavia tenere in considerazione che l'incauto e maldestro utilizzo dell'apparecchio può causare situazioni di pericolo di morte per l'utente o terzi, nonchè danneggiamenti al bruciatore o ad altri beni. La distrazione, la leggerezza e la troppa confidenza sono spesso causa di infortuni; come possono esserlo la stanchezza e la sonnolenza.

E' opportuno tenere in considerazione quanto segue:

➤ Il bruciatore deve essere destinato solo all'uso per il quale è stato espressamente previsto. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso.

In particolare:

può essere applicato a caldaie ad acqua, a vapore, ad olio diatermico, e su altre utenze espressamente previste dal costruttore:

il tipo e la pressione del combustibile, la tensione e frequenza della corrente elettrica di alimentazione, le portate minime e massime alle quali il bruciatore è regolato, la pressurizzazione della camera di combustione, le dimensioni della camera di combustione, la temperatura ambiente, devono essere entro i valori indicati nel manuale d'istruzione.

- Non è consentito modificare il bruciatore per alterarne le prestazioni e le destinazioni.
- ➤ L'utilizzo del bruciatore deve avvenire in condizioni di sicurezza tecnica ineccepibili. Eventuali disturbi che possano compromettere la sicurezza devono essere eliminati tempestivamente.
- Non è consentito aprire o manomettere i componenti del bruciatore, ad esclusione delle sole parti previste nella manutenzione.
- Sono sostituibili esclusivamente le parti previste dal costruttore.

2.2 Addestramento del personale

L'utente è la persona, o l'ente o la società, che ha acquistato la macchina e che intende usarla per gli usi concepiti allo scopo. Sua è la responsabilità della macchina e dell'addestramento di quanti vi operano intorno.

L'utente:

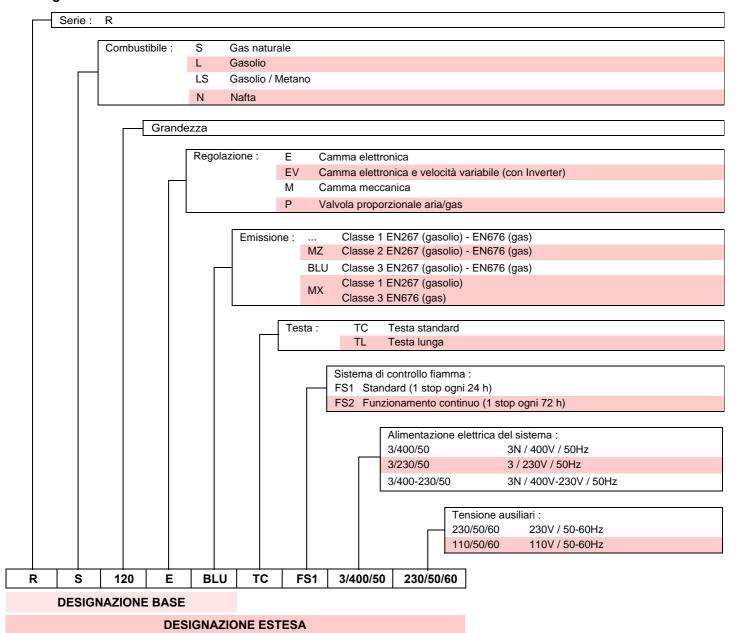
- si impegna ad affidare la macchina esclusivamente a personale qualificato ed addestrato allo scopo;
- è tenuto a prendere tutte le misure necessarie per evitare che persone non autorizzate abbiano accesso alla macchina:
- si impegna ad informare il proprio personale in modo adeguato sull'applicazione e osservanza delle prescrizioni di sicurezza. A tal fine egli si impegna affinchè chiunque per la propria mansione conosca le istruzioni per l'uso e le prescrizioni di sicurezza:
- deve informare la Ditta Costruttrice nel caso in cui riscontrasse difetti o malfunzionamenti dei sistemi antinfortunistici, nonchè ogni situazione di presunto pericolo.

- ➤ Il personale deve usare sempre i mezzi di protezione individuale previsti dalla legislazione e seguire quanto riportato nel presente manuale.
- ➤ Il personale deve attenersi a tutte le indicazioni di pericolo e cautela segnalate sulla macchina.
- Il personale non deve eseguire di propria iniziativa operazioni o interventi che non siano di sua competenza.
- ➤ Il personale ha l'obbligo di segnalare al proprio superiore ogni problema o situazione pericolosa che si dovesse creare.
- ➤ Il montaggio di pezzi di altre marche o eventuali modifiche possono variare le caratteristiche della macchina e quindi pregiudicarne la sicurezza operativa. La Ditta Costruttrice pertanto declina ogni e qualsiasi responsabilità per tutti i danni che dovessero insorgere a causa dell'utilizzo di pezzi non originali.

Descrizione tecnica del bruciatore

3.1Designazione bruciatori

3



3.2 Modelli disponibili

| Designazione | | Tensione | Codice |
|--------------|----|-----------------------|-------------------|
| RS 68/E BLU | TC | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3897430 - 3897432 |
| RS 68/E BLU | TL | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3897431 - 3897433 |
| RS 120/E BLU | TC | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3897630 - 3897632 |
| RS 120/E BLU | TL | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3897631 - 3897633 |
| RS 160/E BLU | TC | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3788030 - 3788032 |
| RS 160/E BLU | TL | 3 ~ 400 / 230V - 50Hz | 3788031 - 3788033 |
| RS 200/E BLU | TC | 3 ~ 400V - 50Hz | 3899800 - 3899810 |
| RS 200/E BLU | TL | 3 ~ 400V - 50Hz | 3899801 - 3899811 |
| RS 200/E BLU | TC | 3 ~ 230V - 50Hz | 3899830 - 3899840 |
| RS 200/E BLU | TL | 3 ~ 230V - 50Hz | 3899831 - 3899841 |
| RS 200/E BLU | TC | 3 ~ 220V - 60Hz | 3899880 - 3899881 |
| RS 200/E BLU | TL | 3 ~ 220V - 60Hz | 3899882 - 3899883 |
| RS 200/E BLU | TC | 3 ~ 380V - 60Hz | 3899884 - 3899885 |
| RS 200/E BLU | TL | 3 ~ 380V - 60Hz | 3899886 - 3899887 |

Descrizione tecnica del bruciatore

3.3 Dati tecnici

3

| Modello | | | RS 68/E BLU | RS 120/E BLU | RS 160/E BLU | RS 200/E BLU | RS 200/E BLU | | |
|------------------------------------|--|--------------|--|--------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------------|--|--|
| Tipo | | 846 T1 | 847 T1 | 843 T1 | 1106 T1 | 1106 T81 | | | |
| Potenza (1) | massima | kW Mcal/h | 350 ÷ 860 301 ÷ 740 | 600 ÷ 1300 516 ÷ 1118 | 930 ÷ 1860 800 ÷ 1600 | 1380 ÷ 2400 1187 ÷ 2064 | 1380 ÷ 2400 1187 ÷ 2064 | | |
| | minima | kW Mcal/h | 150 130 | 300 258 | 300 258 | 550 473 | 550 473 | | |
| Combustibile | | | Gas naturale: G2 | 0 (metano) - G21 - | G22 - G23 - G25 | - G31 (solo RS 200 | D/E BLU) | | |
| Pressione gas alla - Gas: G20/G25 | Pressione gas alla potenza max. (2) - Gas: G20/G25 | | 11,7 / 17,5 | 22,5 / 33,7 | 17,7 / 26,5 | 28 / 35,6 | 28 / 35,6 | | |
| Pressione gas alla - Gas: G31 | potenza max. (2) | mbar | - | - | - | 19,6 | 19,6 | | |
| Funzionamento | | | Intermittente (min. 1 arresto in 24 ore) | | | | | | |
| Impiego standard | | | Caldaie: ad acqu | a, a vapore, ad o | lio diatermico | | | | |
| Temperatura amb | iente | °C | | | 0 - 40 | | | | |
| Temperatura aria comburente °C max | | 60 | | | | | | | |
| Rumorosità (3) | | dBA | 77 | 78,5 | 80,5 | 83,0 | 83,0 | | |
| Omologazione | classe 3 (EN 676) | CE | 0085BS0267 | 0085BS0268 | 0085BS0266 | 0085BT0419 | - | | |

⁽¹⁾ Condizioni di riferimento: Temperatura ambiente 20°C - Temperatura gas 15°C - Pressione barometrica 1013 mbar - Altitudine 0 m s.l.m.
(2) Pressione alla presa del pressostato Fig. 27 con pressione zero in camera di combustione ed alla potenza massima del bruciatore.
(3) Pressione sonora misurata nel laboratorio combustione del costruttore, con bruciatore funzionante su caldaia di prova, alla potenza massima.

3.4 Dati elettrici

Motore IE1

| Modello | | RS 68/E BLU | RS 120/E BLU | RS 160/E BLU | RS 200/E BLU | RS 200/E BLU | |
|---|--|--|--|---|---|--|--|
| Alimentazione elettrica | | 3 | 3 ~ 400V / 230V 1N ~ 230V +/-10% | | | | |
| Frequenza elettrica | | | 50 | Hz | | 60 Hz | |
| Motore ventilatore (dati di targa) Corrente di funzionamento Corrente di spunto Trasformatore d'accensione | rpm V kW A A V1 - V2 I1 - I2 | 2830 230/400 1,5 6,4 - 3,7 78 - 39 | 2860 230/400 2,2 8,5 - 4,9 48 - 28 | 2860 230/400 4,5 15,8 - 9,1 126 - 72 230 V - 1 x 8 kV 1 A - 20 mA | 2900 230/400 5,5 19,2 - 11,1 144 - 83 | 3400 220/380 4,5 15,8 - 9,1 126 - 72 | |
| Potenza elettrica assorbita | kW max | 1,5 | 2,2 | 4,5 | 6,5 | 5,3 | |
| Grado di protezione | | | | IP 44 | | | |

Motore IE2

| Modello | | RS 68/E BLU | RS 120/E BLU | RS 160/E BLU | RS 200/E BLU | RS 200/E BLU | |
|--|---------------------|--|--|--|---|--|--|
| Alimentazione elettrica | | 3 | 3 ~ 400V / 230V 1N ~ 230V +/-10% | | | | |
| Frequenza elettrica | | | 50 | Hz | | 60 Hz | |
| Motore ventilatore (dati di targa) Corrente di funzionamento Corrente di spunto | rpm V kW A | 2860 230/400 1,5 5,5 - 3,4 78 - 39 | 2860 230/400 2,2 7,9 - 4,6 48 - 28 | 2900 230/400 4,5 15 - 8,7 126 - 72 | 2910 230/400 5,5 18,2 - 10,5 144 - 83 | 3480 220/380 4,5 16,6 - 9,6 136 - 79 | |
| Trasformatore d'accensione | V1 - V2 I1 - I2 | 230 V - 1 x 8 k\ 1 A - 20 mA | | | | | |
| Potenza elettrica assorbita | kW max | 1,5 | 2,2 | 4,5 | 6,5 | 5,3 | |
| Grado di protezione | | | | IP 44 | | | |



3.5 Catagorie del bruciatore - Paesi di destinazione

| Categoria gas | Paese di destinazione |
|--------------------------------------|--|
| II _{2E3B/P} | LU - PL |
| II _{2H3B/P} | AT - CH - CZ - DK - EE - FI - GR - HU IS - IT - LT - NO - RO - SE - SI - SK |
| II _{2H3P} | ES - GB - IE - PT |
| II _{2ELL3B/P} | DE |
| II _{2Er3P} | FR |
| II _{2L3B/P} | NL |
| I _{2E(R)B} , I ₃ | BE |
| I _{3B/P} | CY - MT |
| I _{2E} | LV |

3.6 Imballo

- L'imballo del bruciatore appoggia su una pedana in legno particolarmente adatta ai carrelli elevatori. Le dimensioni di ingombro dell'imballo sono riportate in tabella.
- Il peso del bruciatore completo di imballo è indicato in tabella.

| mm | Α | В | С | kg |
|--------------|------|-----|------|---------|
| RS 68/E BLU | 1400 | 780 | 700 | 77-79 |
| RS 120/E BLU | 1400 | 780 | 700 | 83-85 |
| RS 160/E BLU | 1400 | 780 | 1000 | 96-98 |
| RS 200/E BLU | 1400 | 780 | 1000 | 101-103 |

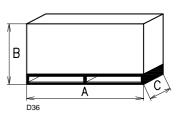


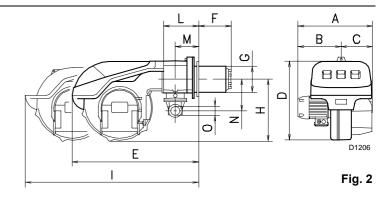
Fig. 1

3.7 Dimensioni di ingombro

L'ingombro del bruciatore è riportato in Fig. 2.

Tener presente che per ispezionare la testa di combustione il bruciatore deve essere aperto arretrandone la parte posteriore sulle guide.

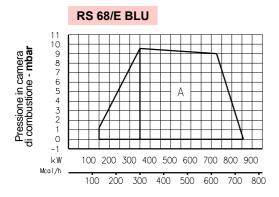
L'ingombro del bruciatore aperto è indicato dalla quota I.

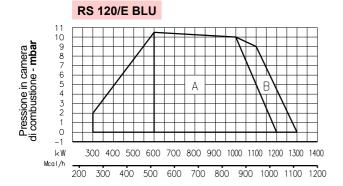


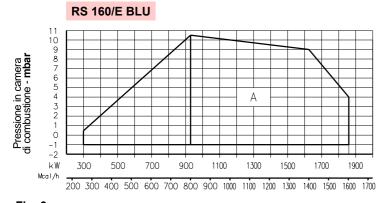
| mm | Α | В | С | D | Ε | F ₍₁₎ | G | Н | I ₍₁₎ | L | M | N | 0 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|----|
| RS 68/E BLU | 511 | 312 | 215 | 555 | 840 | 255-390 | 189 | 430 | 1161-1296 | 214 | 134 | 221 | 2" |
| RS 120/E BLU | 553 | 338 | 215 | 555 | 840 | 255-390 | 189 | 430 | 1161-1296 | 214 | 134 | 221 | 2" |
| RS 160/E BLU | 681 | 366 | 315 | 555 | 872 | 373-503 | 222 | 430 | 1442-1587 | 230 | 141 | 260 | 2" |
| RS 200/E BLU | 732 | 427 | 305 | 555 | 872 | 373-503 | 222 | 430 | 1442-1587 | 230 | 141 | 260 | 2" |

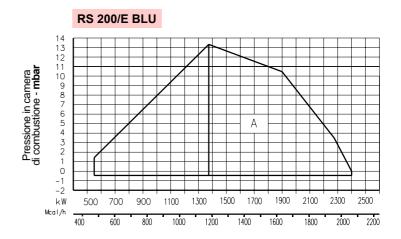
(1) Boccaglio: corto-lungo

3.8 Campi di lavoro









La **potenza massima** va scelta entro l'area A (e B per RS 120/E BLU) del diagramma.

Nota: per utilizzare anche l'area B (RS 120/E BLU) occorre la pretaratura della testa di combustione come spiegato in Cap. 4.6.

La **potenza minima** non deve essere inferiore al limite minimo del diagramma.

Attenzione

Il campo di lavoro è stato ricavato alla temperatura ambiente di 20 °C, alla pressione barometrica di 1013 mbar (circa 0 m s.l.m.) e con la testa di combustione regolata come indicato in Cap. 4.7.

RS 200/E BLU

Il campo di lavoro è riferito al funzionamento con combustibile G20 - G25.

In caso di utilizzo di G31, la potenza minima passa da 550 a 630 kW.

Fig. 3

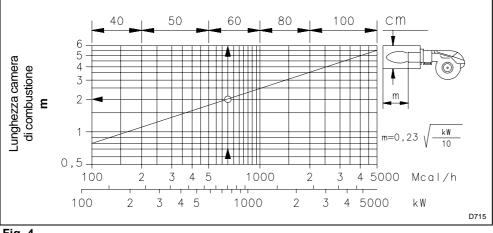


Fig. 4

I campi di lavoro sono stati ricavati in speciali caldaie di prova, secondo la norma EN 676.

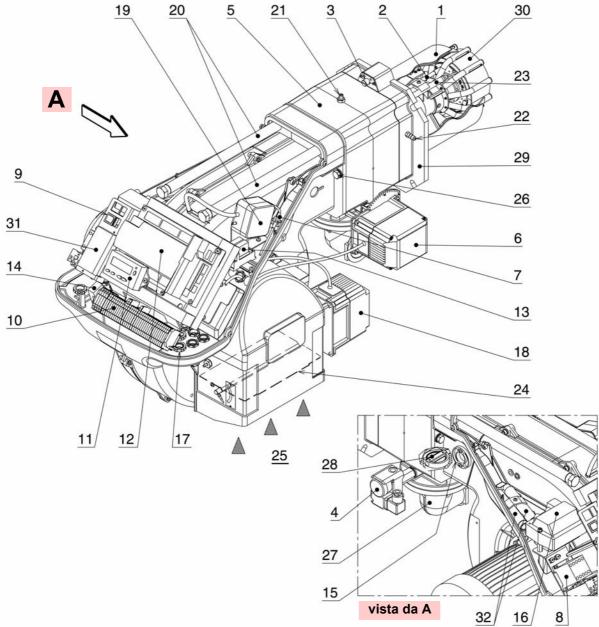
Riportiamo in Fig. 4 diametro e lunghezza della camera di combustione di prova.

Esempio

Potenza 756 kW (650 Mcal/h): diametro 60 cm, lunghezza 2 m.

L'abbinamento è assicurato quando la caldaia è omologata CE; per caldaie o forni con camere di combustione di dimensioni molto diverse da quelle riportate dal diagramma di Fig. 4 sono consigliate verifiche preliminari.

3.9 Componenti del bruciatore



- 1 Testa di combustione
- 2 Elettrodo di accensione
- Vite per regolazione testa di combustione
- Pressostato gas di massima
- Manicotto

Fig. 5

- Servomotore gas
- Spina-presa sul cavo della sonda di ionizzazione
- Contattore motore e relè termico con pulsante di sblocco
- Interruttore per funzionamento acceso/
- 10 Morsettiera per il collegamento elettrico

- 11 Pannello operatore con display LCD
- 12 Apparecchiatura di controllo fiamma e controllo del rapporto aria/combustibile
- 13 Relè contatti puliti
- 14 Filtro contro radiodisturbi
- Visore fiamma
- 16 Trasformatore di accensione
- 17 Passacavi per i collegamenti elettrici a cura dell'installatore
- 18 Servomotore aria
- 19 Pressostato aria (tipo differenziale)
- 20 Guide per apertura bruciatore ed ispezione alla testa di combustione
- 21 Presa di pressione gas e vite fissa testa

- 22 Presa di pressione aria
- 23 Sonda per il controllo fiamma
- 24 Serranda aria
- 25 Ingresso aria nel ventilatore
- Viti per il fissaggio ventilatore al manicotto
- 27 Condotto arrivo gas
- 28 Valvola farfalla gas
- 29 Flangia per il fissaggio alla caldaia
- 30 Disco di stabilità fiamma
- 31 Staffa per l'applicazione del regolatore di potenza RWF40
- 32 Prolunghe per guide 20) solo per versioni TL

3.10 Materiale a corredo

Il bruciatore viene fornito completo di:

- ➤ Flangia per rampa gas
- Guarnizione per flangia
- N° 4 viti per fissare la flangia: M10 x 35
- Schermo termico
- N° 4 Viti per fissare la flangia del bruciatore alla caldaia: M 12 x 35
- ➤ Kit PVP per controllo di tenuta (a corredo su RS 120/E BLU, RS 160/E BLU e RS200/E BLU, accessorio su richiesta per RS 68/E BLU - vedere Appendice B)
- Manuale di istruzione
- ➤ Catalogo ricambi



D7923

Apparecchiatura di controllo del rapporto aria/combustibile

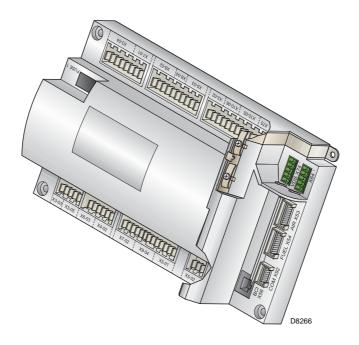


Fig. 6

Premessa

L'apparecchiatura di controllo del rapporto aria/combustibile (in seguito chiamata semplicemente apparecchiatura), che equipaggia i bruciatori serie RS, realizza una serie di funzioni integrate per l'ottimizzazione operativa del bruciatore, sia in caso di funzionamento singolo che in combinazione con altre unità (es. caldaia a doppio focolare o più generatori in parallelo).

Le funzioni di base svolte dall'apparecchiatura sono relative a:

- 1. il controllo fiamma;
- 2. il dosaggio dell'aria e del combustibile tramite il posizionamento, con servocomando diretto, delle relative valvole, escludendo i giochi possibili nei sistemi di taratura a camma meccanica;
- 3. la modulazione della potenza del bruciatore, in funzione del carico richiesto dall'impianto, con mantenimento della pressione o temperatura della caldaia ai valori di esercizio impostati:
- 4. la diagnostica di sicurezza del circuito aria e del circuito combustibile, attraverso la quale è possibile facilmente individuare le eventuali cause di mal funzionamento.

Ulteriori interfacce e funzioni di comunicazione con computer, per telecontrollo o integrazione in sistemi di supervisione di centrale, sono disponibili in base alla configurazione dell'impianto.



Il primo avviamento, come pure ogni ulteriore operazione di impostazione interna dell'apparecchiatura, richiedono l'accesso tramite password e sono riservate a personale del Servizio di Assistenza Tecnica specificamente addestrato alla programmazione interna dello strumento.

Le informazioni per il primo avviamento sono riportate a seguire.

Dati Tecnici

| Dali lecilici | | | |
|---|------------------------|--|--|
| Alimentazione elettrica | AC 230 V -15% / | | |
| | +10% | | |
| Frequenza | 50/60 Hz +/- 6% | | |
| Fusibile interno | 6,3 A T | | |
| Funzionamento sotto il valore nomi | inale di alimentazione | | |
| elettrica | | | |
| Valore minimo di funzionamento al | circa AC 186 V | | |
| diminuire dell'alimentazione elettrica | | | |
| dal valore nominale | | | |
| Valore minimo di funzionamento | circa AC 195 V | | |
| all'aumentare dell'alimentazione elet- | | | |
| trica verso il valore nominale | | | |
| Carico massimo dei contatti: | | | |
| Relè motore ventilatore | | | |
| Alimentazione nominale | AC 230 V, 50/60 Hz | | |
| Corrente nominale | 2 A | | |
| Fattore di potenza | $\cos \varphi > 0.4$ | | |
| Uscita di allarme | | | |
| Alimentazione nominale | AC 230 V, 50/60 Hz | | |
| Corrente nominale | 1 A | | |
| Fattore di potenza | $\cos \varphi > 0.4$ | | |
| Trasformatore di accensione | | | |
| Alimentazione nominale | AC 230 V, 50/60 Hz | | |
| Corrente nominale | 2 A | | |
| Fattore di potenza | $\cos \varphi > 0,2$ | | |
| Valvole combustibile | | | |
| Alimentazione nominale | AC 230 V, 50/60 Hz | | |
| Corrente nominale | 2 A | | |
| Fattore di potenza | cosφ > 0,4 | | |
| Pannello Operatore | | | |
| Alimentazione nominale | DC 5 V | | |
| Grado di protezione | IP 40 | | |
| Potenza assorbita | < 50 mW | | |
| Lunghezze cavi | | | |
| Linea di alimentazione elettrica AC 230 V | max. 100 m (100 pF/m) | | |
| Display | max. 3 m (100 pF/m) | | |
| Regolatore di potenza | max. 20 m (100 pF/m) | | |
| Pulsante di sblocco a distanza | max. 20 m (100 pF/m) | | |
| | | | |

3.12 Servomotori

Premessa

I servomotori che equipaggiano i bruciatori della serie RS agiscono direttamente sulla serranda dell'aria e sulla farfalla del gas, senza levismi meccanici bensì attraverso l'interposizione di un giunto elastico. Essi sono comandati dall'apparecchiatura, che verifica costantemente la loro posizione mediante un segnale di ritorno dal sensore ottico all'interno del servomotore.



Per questo motivo è assolutamente vietato rimuovere il coperchio dei servomotori.

La posizione in gradi dei servomotori può essere visualizzata sul display del Pannello Operatore. Vedere Cap. 5.18, Parametro 922, indice "0" per servomotore combustibile, indice "1" per servomotore aria.

I servomotori sono collegati elettricamente all'apparecchiatura mediante connettori tipo RAST 2,5.

In fase di manutenzione o sostituzione dei servomotori fare attenzione a non invertire i connettori. Seguire le indicazioni riportate sugli schemi elettrici oppure la serigrafia sul coperchio dell'apparecchiatura.

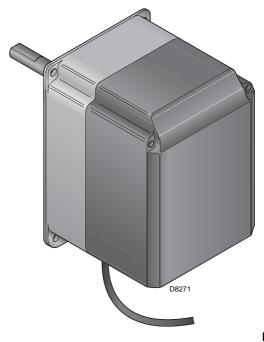


Fig. 7

Dati Tecnici

| | Servomotore | Servomotore | | |
|-------------------------|--|--------------------------------|--|--|
| | combustibile | aria | | |
| Modello | SQM33.4 | SQM33.5 | | |
| Tipo motore | Passo | -passo | | |
| Alimentazione elettrica | AC/D | C 24V | | |
| Grado di protezione | IP54 | | | |
| Campo di lavoro | 0-90° | | | |
| Tempo di apertura 0-90° | min: 5 s, max: 120 s a secon | da del tipo di apparecchiatura | | |
| Coppia | 1,2 Nm | 3 Nm | | |
| Potenza assorbita | 7,5 W | 10 W | | |
| Rotazione | Oraria/antioraria (selezionabile dall'apparecchiatura) | | | |

4.1 Note sulla sicurezza per l'installazione

Dopo avere effettuato un'accurata pulizia tutt'intorno all'area destinata all'installazione del buciatore ed avere provveduto ad una corretta illuminazione dell'ambiente, procedere con le operazioni di installazione.



Tutte le operazioni di installazione, manutenzione e smontaggio devono assolutamente essere eseguite con rete elettrica staccata.



L'installazione del bruciatore deve essere effettuata da personale abilitato, secondo quanto riportato nel presente manuale ed in conformità alle norme e disposizioni di legge vigenti.

4.2 Movimentazione

L'imballo del bruciatore è comprensivo di pedana in legno (vedere Cap. 3.5), è possibile quindi movimentare il bruciatore, quando è ancora imballato, con carrello transpallet o carrello elevatore a forche.

Per quanto concerne il trasporto nei passaggi obbligati, fare riferimento alle dimensioni d'ingombro riportate in Fig. 1.



Le operazioni di movimentazione del bruciatore possono essere molto pericolose se non effettuate con la massima attenzione: allontanare i non addetti; verificare l'integrità e l'idoneità dei mezzi a disposizione.

Ci si deve accertare inoltre che la zona in cui si agisce, sia sgombra e che vi sia uno spazio di fuga sufficiente, cioè, una zona libera e sicura, in cui potersi spostare rapidamente qualora il bruciatore cadesse.

Durante la movimentazione tenere il carico a non più di 20-25 cm da terra.



Dopo avere posizionato il bruciatore nelle vicinanze dell'installazione, smaltire correttamente tutti i residui dell'imballo differenziando le vari tipologie di materiali.

Prima di procedere con le operazioni di installazione, effettuare un'accurata pulizia tutt'intorno all'area destinata all'installazione del bruciatore.

4.3 Controlli preliminari

Controllo della fornitura



Dopo aver tolto ogni imballaggio assicurarsi dell'integrità del contenuto. In caso di dubbio non utilizzare il bruciatore e rivolgersi al fornitore.



Gli elementi dell'imballaggio (gabbia di legno o scatola di cartone, chiodi, graffe, sacchetti di plastica ecc.) non devono essere abbandonati in quanto potenziali fonti di pericolo ed inquinamento, ma vanno raccolti e depositati in luogo predisposto allo scopo.

Controllo delle caratteristiche del bruciatore

Controllare la targhetta di identificazione del bruciatore, nella quale sono riportati:

- ➤ il modello (vedi A in Fig. 8) ed il tipo del bruciatore (B);
- l'anno di costruzione criptografato (C);
- → il numero di matricola (D):
- i dati di alimentazione elettrica e il grado di protezione (E);
- ➤ la potenza elettrica assorbita (F);
- i tipi di gas di utilizzo e le relative pressioni di alimentazione (G);
- i dati di potenza minima e massima possibili del bruciatore (H) (vedere Campo di lavoro)

Attenzione. La potenza del bruciatore deve rientrare nel campo di lavoro della caldaia;

➤ la categoria dell'apparecchio/paesi di destinazione (I).



Fig. 8

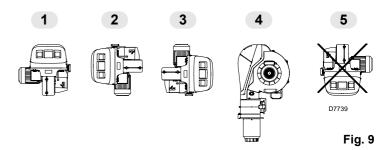
La manomissione, l'asportazione, la mancanza della targhetta del bruciatore o quant'altro non permettono la sicura identificazione del bruciatore e rendono difficoltosa qualsiasi operazione di installazione e manutenzione.

4.4 Posizione di funzionamento

Il bruciatore è predisposto esclusivamente per il funzionamento nelle posizioni 1, 2, 3 e 4.

L'installazione 1 è da preferire in quanto è l'unica che consente la manutenzione come descritto di seguito in questo manuale. Le installazioni 2, 3 e 4 consentono il funzionamento ma rendono meno agibili le operazioni di manutenzione e di ispezione della testa di combustione.

Ogni altro posizionamento è da ritenersi compromissorio per il buon funzionamento dell'apparecchio. L'installazione 5 è vietata per motivi di sicurezza.

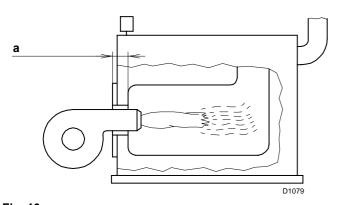




4.5 Fissaggio del bruciatore alla caldaia

Premessa

I bruciatori RS 68/E BLU - RS 120/E BLU - RS 160/E BLU e RS 200/E BLU sono adatti per funzionare sia su caldaie ad inversione di fiamma* (in questo caso è consigliato il modello testa lunga), sia su caldaie con camera di combustione a deflusso dal fondo (tre giri di fumo) sulle quali si ottengono i migliori risultati di basse emissioni di NO_x .



Lo spessore massimo del portello anteriore della caldaia (vedere quota "a", Fig. 10), completo di refrattario, non deve superare:

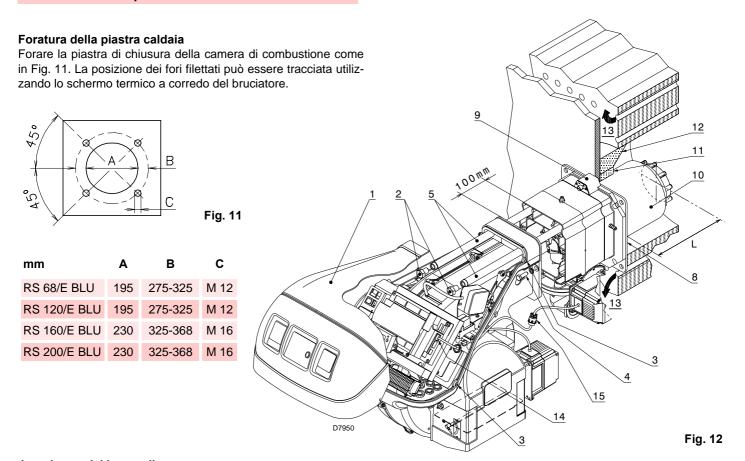
- 200 mm per RS 68/E BLU RS 120/E BLU;
- 250 mm per RS 160/E BLU e RS 200/E BLU.
- (*) Per caldaie ad inversione di fiamma è disponibile un KIT per ridurre il CO, se necessario (escluso modello RS 200/E BLU). Vedere Accessori in Appendice B.

II KIT è costituito da 5 tubetti gas, identici ad altri 5 già presenti nella testa del bruciatore. In condizioni standard la testa del bruciatore è dotata di un secondo gruppo di tubetti, dai quali esce gas con direzione diversa rispetto ai precedenti. Con il KIT questo secondo gruppo di tubetti viene sostituito, in modo che alla fine i tubetti siano tutti uguali.

Dopo il montaggio del KIT verificarne l'efficacia con misure dei fumi e del CO.

Fig. 10

Predisposizione della caldaia



Lunghezza del boccaglio

La lunghezza del boccaglio va scelta secondo le indicazioni del costruttore della caldaia e, in ogni caso, deve essere maggiore dello spessore della porta della caldaia, completa di refrattario. Le lunghezze L disponibili sono:

Boccaglio 10) RS 68-120/E BLU RS 160-200/E BLU

• corto 255 mm 373 mm

• lungo 390 mm 503 mm

Per le caldaie con giro dei fumi anteriore 13), o con camera ad inversione di fiamma, eseguire una protezione in materiale refrattario 11), tra refrattario caldaia 12) e boccaglio 10). La protezione deve consentire al boccaglio di essere estratto. Vedere Fig. 12.

Per le caldaie con il frontale raffreddato ad acqua non è necessario il rivestimento refrattario 11)-12), se non vi è espressa richiesta del costruttore della caldaia.

Fissaggio del bruciatore alla caldaia

Prima di fissare il bruciatore alla caldaia, verificare dall'apertura del boccaglio se la sonda e l'elettrodo sono correttamente posizionati come in Fig. 13.

Se nel controllo precedente il posizionamento della sonda o dell'elettrodo non è risultato corretto, togliere la vite 1)(Fig. 14), estrarre la parte interna 2)(Fig. 14) della testa e provvedere alla loro taratura.

Non ruotare la sonda ma lasciarla come in Fig. 13; un suo posizionamento vicino all'elettrodo d'accensione potrebbe danneggiare l'amplificatore dell'apparecchiatura.

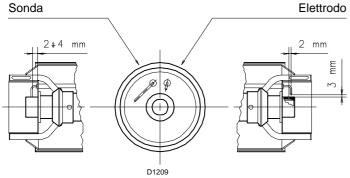
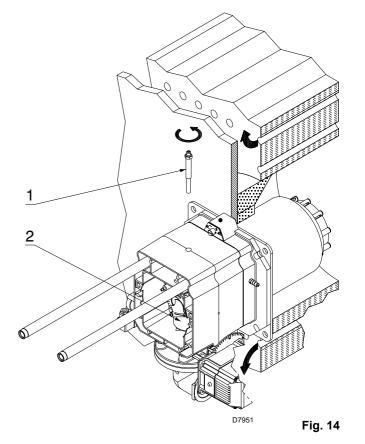


Fig. 13

Separare quindi la testa di combustione dal resto del bruciatore, Fig. 12.

Per fare questo procedere come segue:

- ➤ allentare le 4 viti 3) e togliere il cofano 1);
- togliere le viti 2) dalle due guide 5);
- sconnettere la spina 14), svitare il passacavo 15);
- sconnettere la presa del pressostato gas di massima;
- togliere le due viti 4);
- arretrare il bruciatore sulle quide 5) per circa 100 mm;
- disinserire i cavi di sonda ed elettrodo e quindi sfilare del tutto il bruciatore dalle guide.



Prima di fissare il bruciatore alla caldaia, verificare, per il modello RS 120/E BLU, se la sua potenza massima è compresa nell'area A oppure in quella B del campo di lavoro. Vedi Fig. 3.

Se è nell'area A non occorre alcun intervento.

Se invece è nell'area B, è necessaria la pretaratura della testa di combustione, come descritto nel Cap. 4.6.

Effettuata questa eventuale operazione, fissare la flangia 9)(Fig. 12) alla piastra della caldaia interponendo lo schermo isolante 8)(Fig. 12) dato a corredo.

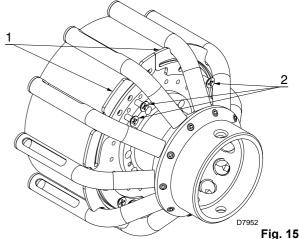
Utilizzare le 4 viti pure date a corredo, con una coppia di serraggio pari a 35 ÷ 40 Nm, dopo averne protetto la filettatura con prodotti anti-

La tenuta bruciatore-caldaia deve essere ermetica: dopo l'avviamento (vedere Cap. 5.8) verificare che non vi sia fuoriuscita di fumi nell'ambiente esterno.

Pretaratura della testa di combustione (solo per modello RS 120/E BLU) 4.6



Rimuovere i 4 settori circolari 1) fissati dietro al disco di stabilità, togliendo le 8 viti 2). Vedere Fig. 15.







4.7 Regolazione della testa di combustione

A questo punto dell'installazione la testa di combustione è fissata alla caldaia come in Fig. 14. È quindi particolarmente agevole la sua regolazione, che dipende unicamente dalla potenza massima del bruciatore.

Sono previste due regolazioni della testa:

- ➤ quella dell'aria esterna R1;
- ➤ quella del gas/aria centrale R2 (escluso RS 200/E BLU).
- > quella dell'aria centrale R3 (solo RS 200/E BLU).

Trovare nel diagramma di Fig. 17 la tacca alla quale regolare sia aria che gas/aria centrale.

Regolazione aria esterna

Ruotare la vite 4) fino a far collimare la tacca trovata con il piano anteriore 5) della flangia.



Importante

Per facilitare la regolazione, allentare la vite 6), regolare e poi bloccare.

Regolazione gas/ aria centrale (RS 68-120-160/E BLU) Allentare le 3 viti 1) e ruotare la ghiera 2) fino a far collimare

la tacca trovata con l'indice 3). Bloccare le 3 viti 1).

Regolazione aria centrale (RS 200/E BLU)

Allentare le 2 viti 1) e ruotare la ghiera 2) fino a far collimare la tacca trovata con la vite 1). Bloccare le 2 viti 1).

Il bruciatore RS 200/E BLU lascia la fabbrica con la ghiera 3) tarata a tacca 0. Non modificare questo valore.

Esempio

RS 68/E BLU, potenza bruciatore = 500 kW.

Dal diagramma di Fig. 17 risulta che per questa potenzialità le regolazioni sono:

➤ aria:

➤ gas/aria centrale: R2 = tacca 2.

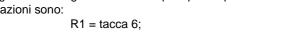


Fig. 16 D7675

2 (R3)

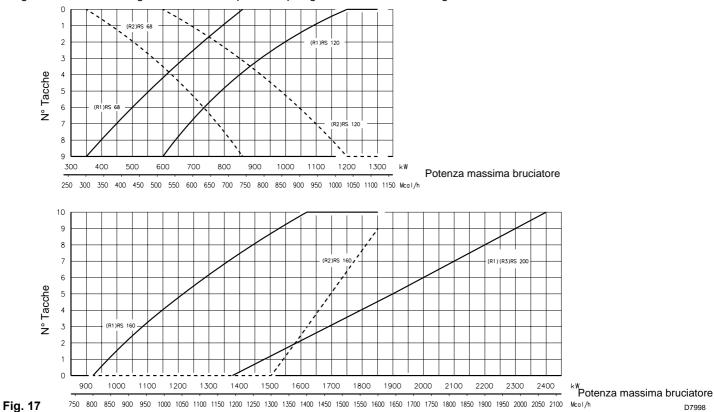
4 (R1)

2 (R2)

3

NOTA

Il diagramma indica una regolazione ottimale per una tipologia di caldaie secondo Fig. 4.



Nota

Le regolazioni indicate potranno essere modificate durante la messa in servizio.

Terminata la regolazione della testa di combustione:

- ➤ rimontare il bruciatore sulle guide 3) a circa 100 mm dal manicotto 4) - bruciatore nella posizione illustrata dalla Fig. 12;
- inserire il cavo della sonda ed il cavo dell'elettrodo e quindi far scorrere il bruciatore fino al manicotto, bruciatore nella posizione illustrata dalla Fig. 18;
- connettere la spina del servomotore 14)(Fig. 12) ed avvitare il passacavo 15)(Fig. 12);
- connettere la presa del pressostato gas di massima;
- rimettere le viti 2) sulle guide 3);
- ➤ fissare il bruciatore al manicotto con le viti 1).



All'atto della chiusura del bruciatore sulle due guide, è opportuno tirare delicatamente verso l'esterno il cavo d'alta tensione ed il cavetto della sonda di rivelazione fiamma, fino a metterli in leggera tensione.

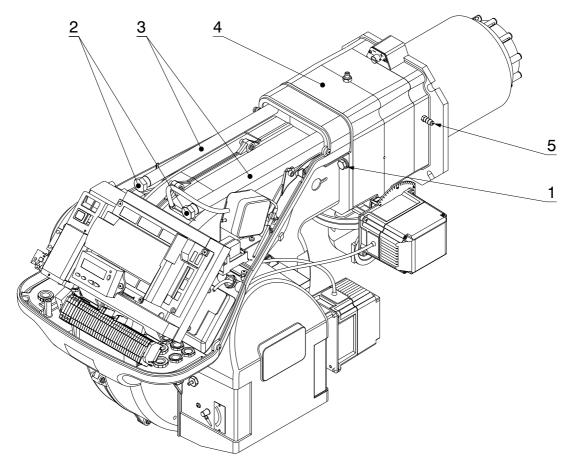
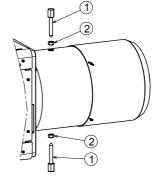
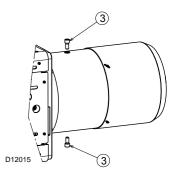


Fig. 18

Rimozione viti di blocco dell'otturatore

Prima di montare il bruciatore sulla caldaia rimuovere le viti e i dadi 1)-2). Sostituirli con le viti 3) M12 x25 fornite a corredo.



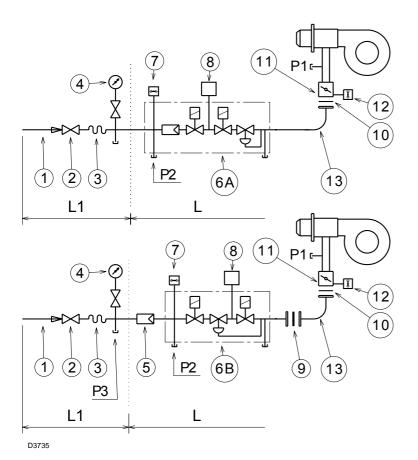


4.8 Montaggio della rampa gas

- ➤ La rampa gas è omologata secondo norma EN 676 e viene fornita separatamente dal bruciatore con il codice indicato in Appendice B.
- ▶ La rampa può arrivare da destra o da sinistra, secondo comodità, vedi Fig. 19.
- ➤ La rampa del gas va collegata all'attacco del gas 1)(Fig. 19), tramite la flangia 2), la guarnizione 3) e le viti 4) date a corredo del bruciatore.
- ➤ Le elettrovalvole del gas devono essere il più vicino possibile al bruciatore in modo da assicurare l'arrivo del gas alla testa di combustione nel tempo di sicurezza di 3 s.
- ➤ Assicurarsi che la pressione massima necessaria al bruciatore sia compresa nel campo di taratura del regolatore di pressione (colore della molla): rampa gas MBC-1900-SE.



Per la regolazione della rampa gas vedere le istruzioni che l'accompagnano.





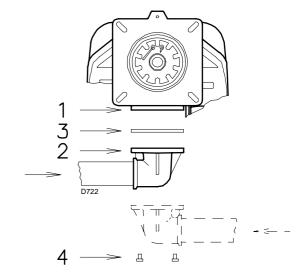


Fig. 19

- Condotto arrivo del gas
- 2 Valvola manuale
- 3 Giunto antivibrante
- 4 Manometro con rubinetto a pulsante
- 5 Filtro

7

- 6A Multibloc "filettato" comprendente:
 - filtro (sostituibile)
 - valvola di sicurezza
 - valvola di funzionamento
 - regolatore di pressone
- 6B Multibloc "fangiato" comprendente:
 - valvola di sicurezza
 - valvola di funzionamento
 - regolatore di pressone
 - Pressostato gas di minima
- Dispositivo di controllo tenuta valvole.
 Secondo la norma EN 676 il controllo di tenuta è obbligatorio per i bruciatori con potenza massima superiore a 1200 kW.
- 9 Guarnizione
- 10 Guarnizione a corredo bruciatore
- 11 Farfalla regolazione gas
- 12 Pressostato gas di massima
- 13 Adattatore rampa-bruciatore
 - fornito con bruciatore
 - fornito su richiesta separatamente dalla rampa gas per le versioni flangiate
- P1 Pressione alla testa di combustione
- P2 Pressione a monte valvole/regolatore
- P3 Pressione a monte del filtro
- Rampa gas fornita a parte con il codice indicato in Appendice B.
- L1 A cura dell'installatore

Le perdite di carico lungo la linea di alimentazione del gas sono indicate in Appendice C.

4.9 Collegamenti elettrici

Note sulla sicurezza per i collegamenti elettrici

- ➤ I collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica.
- ➤ I collegamenti elettrici devono essere eseguiti secondo le norme vigenti del paese di destinazione e da personale qualificato. Fare riferimento agli schemi elettrici riportati in Appendice A.
- > RIELLO declina ogni responsabilità da modifiche o collegamenti diversi da quelli rappresentati negli schemi elettrici.
- ➤ Verificare che l'alimentazione elettrica del bruciatore corrisponda a quella riportata nella targhetta di identificazione e nel presente manuale. Vedere Fig. 8.
- ➤ Non invertire il neutro con la fase nella linea di alimentazione elettrica. L'eventuale inversione comporterebbe un arresto in blocco per mancata accensione.
- ➤ I bruciatori RS 68-120-160/E sono stati omologati per funzionamento intermittente. Ciò significa che devono fermarsi "per Norma" almeno 1 volta ogni 24 ore per permettere all'apparecchiatura di effettuare un controllo della propria efficienza all'avviamento. Normalmente l'arresto del bruciatore viene assicurato dal termostato/pressostato della caldaia. Se così non fosse è necessario applicare in serie a IN un interruttore orario che provveda all'arresto del bruciatore almeno 1 volta ogni 24 ore. Fare riferimento agli schemi elettrici riportati in Appendice A.
- ➤ La sicurezza elettrica dell'apparecchio è raggiunta soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra, eseguito come previsto dalle norme vigenti. È necessario verificare questo fondamentale requisito di sicurezza. In caso di dubbio, far effettuare da personale abilitato un accurato controllo dell'impianto elettrico. Non utilizzare i tubi del gas come messa a terra di apparecchi elettrici.
- ➤ L'impianto elettrico deve essere adeguato alla potenza massima assorbita dall'apparecchio, indicata in targa e nel manuale, accertando in particolare che la sezione dei cavi sia idonea alla potenza assorbita dall'apparecchio.
- ➤ Per l'alimentazione generale dell'apparecchio dalla rete elettrica:
 - non usare adattatori, prese multiple, prolunghe;
 - prevedere un interruttore omnipolare con apertura tra i contatti di almeno 3 mm (categoria sovratensione), come previsto dalle normative di sicurezza vigenti.
- ➤ Non toccare l'apparecchio con parti del corpo bagnate o umide e/o a piedi nudi.
- ➤ Non tirare i cavi elettrici.

Se ancora presente, rimuovere il cofano e procedere ai collegamenti elettrici secondo gli schemi riportati in Appendice A.

Usare cavi flessibili secondo norma EN 60 335-1.

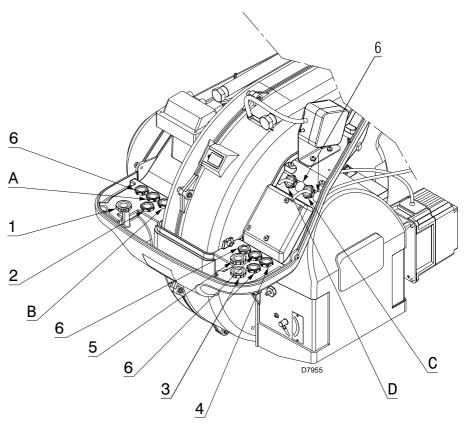
Tutti i cavi da collegare al bruciatore vanno fatti passare dai passacavi. Vedere Fig. 21.

L'utilizzo dei passacavi può avvenire in vari modi; a scopo esemplificativo indichiamo il modo seguente:

- 1 Alimentazione trifase
- 2 Alimentazione monofase
- 3 Consensi/sicurezze
- 4 Pressostato gas di minima
- 5 Valvole gas
- 6 A disposizione

Passacavi utilizzati in fabbrica:

- A Motore ventilatore
- B Pressostato gas di massima
- C Servomotore gas
- D Servomotore aria







4.10 Taratura del relè termico

Il relè termico serve ad evitare il danneggiamento del motore per un forte aumento dell'assorbimento o alla mancanza di una fase.

Per la taratura 2), fare riferimento alla tabella riportata nello schema elettrico nº 6 in Appendice A.

Se il valore minimo della scala del relè termico è superiore all'assorbimento di targa del motore, la protezione è comunque assicurata. Questo si verifica quando l'alimentazione del motore è 400 V.

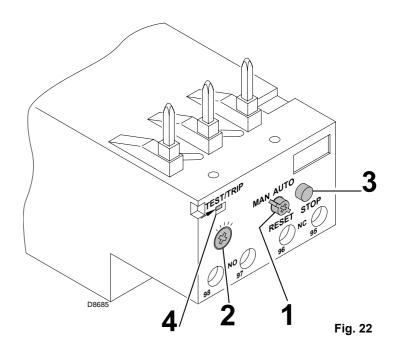
Per sbloccare, in caso di intervento del relè termico, premere il pulsante "RESET" 1) di Fig. 22.

Il pulsante di "STOP" 3) apre il contatto NC (95-96) e arresta il motore.

Inserendo un cacciavite nella finestra "TEST/TRIP" 4) e spostandolo nel senso della freccia (verso destra), si effettua il test del relè termico.



Il riarmo automatico può essere pericoloso. Questa operazione non è prevista ATTENZIONE nel funzionamento del bruciatore.



5.1 Note sulla sicurezza per la prima messa in funzione



La prima messa in funzione del bruciatore deve essere effettuata da personale abilitato, secondo quanto riportato nel presente manuale ed in conformità alle norme e disposizioni di legge vigenti.



Verificare la corretta funzionalità dei dispositivi di regolazione, comando e sicurezza.

5.2 Operazioni prima della messa in funzione

- Assicurarsi che l'Azienda erogatrice del gas abbia eseguito le operazioni di sfiato della linea di alimentazione, eliminando l'aria o i gas inerti presenti nelle tubazioni.
- Aprire lentamente le valvole manuali poste a monte della rampa del gas.
- Regolare il pressostato gas di minima all'inizio scala.
- Regolare il pressostato gas di massima a fine scala.
- Regolare il pressostato aria all'inizio scala.
- Regolare il pressostato per il controllo di tenuta (Kit PVP), se presente, secondo le istruzioni a corredo del Kit stesso.

Pressostato gas di minima Pressostato gas di massima Pressostato Kit PVP Pressostato aria Fig. 23 Fig. 24 Fig. 25 Fig. 26

Controllare la pressione di alimentazione del gas collegando un manometro sulla presa di pressione 1)(Fig. 27) del pressostato gas di minima: deve essere inferiore alla pressione massima consentita della rampa gas, riportata nella targhetta delle caratteristiche.



Un'eccessiva pressione del gas può danneggiare i componenti della rampa gas e causare pericoli di PERICOLO esplosione.

- Sfiatare l'aria dalla tubazione della rampa gas, collegando un tubo in plastica sulla presa di pressione 1)(Fig. 27) del pressostato gas di minima. Portare all'esterno dell'edificio il tubo di sfiato, fino ad avvertire l'odore del gas.
- Collegare in parallelo alle due elettrovalvole del gas due lampadine o tester per controllare il momento dell'arrivo della tensione.

Questa operazione non è necessaria se ognuna delle due elettrovalvole è munita di una spia luminosa che segnala la tensione elettrica.



Prima di accendere il bruciatore, è opportuno regolare la rampa del gas in modo che l'accensione avvenga nelle condizioni di massima sicurezza e cioè con una piccola portata di gas.

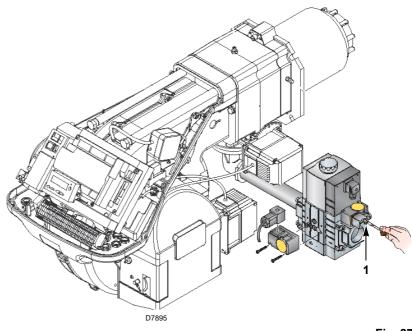


Fig. 27

5.3 Avviamento del bruciatore

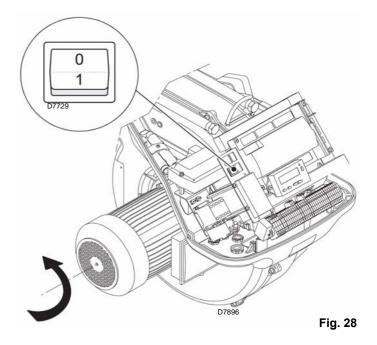
Alimentare elettricamente il bruciatore attraverso il sezionatore sul quadro caldaia.

Chiudere i termostati/pressostati e mettere l'interruttore di Fig. 28 in posizione "1".



Verificare che le lampadine o i tester collegati alle elettrovalvole, o le spie luminose sulle elettrovalvole stesse, indichino assenza di tensione. Se segnalano tensione, fermare **immediatamente** il bruciatore e controllare i collegamenti elettrici.

Eseguire la "Procedura di avviamento", come descritto a pag. 31.



5.4 Taratura finale dei pressostati

Pressostato aria

Eseguire la regolazione del pressostato aria dopo aver effettuato tutte le altre regolazioni del bruciatore con il pressostato aria regolato a inizio scala (Fig. 29).

Con il bruciatore funzionante alla potenza MIN, inserire un analizzatore della combustione nel camino, chiudere lentamente la bocca di aspirazione del ventilatore (per esempio con un cartone) fino a che il valore di CO non supera i 100 ppm.

Girare quindi lentamente l'apposita monopolina in senso orario fino ad ottenere il blocco del bruciatore.

Verificare quindi l'indicazione della freccia rivolta verso l'alto sulla scala graduata (Fig. 29). Girare nuovamente la monopolina in senso orario fino a far collimare il valore rilevato sulla scala graduata con la freccia rivolta verso il basso, recuperando così l'isteresi del pressostato rappresentata dal campo bianco su fondo blu compreso tra le due frecce.

Verificare ora il corretto avviamento del bruciatore.

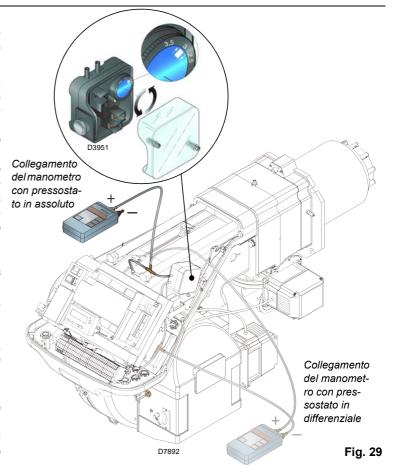
Se il bruciatore blocca nuovamente, girare ancora un poco la manopolina in senso antiorario.

Durante queste operazioni può essere utile utilizzare un manometro per la misurazione della pressione dell'aria.

Il collegamento del manometro è riportato in Fig. 29.

La configurazione standard è quella del pressostato aria collegato in assoluto. Si noti la presenza di un collegamento a "T" non fornito.

In alcune applicazioni in forte depressione il collegamento del pressostato non consente allo stesso di commutare. In tal caso è necessario collegare il pressostato in modo differenziale, applicando un secondo tubicino tra pressostato aria e bocca di aspirazione del ventilatore. In questo caso anche il manometro deve essere collegato in differenziale, come indicato in Fig. 29.



Pressostato gas di massima

Eseguire la regolazione del pressostato gas di massima dopo aver effettuato tutte le altre regolazioni del bruciatore con il pressostato gas di massima regolato a fine scala (Fig. 30).

Con il bruciatore funzionante alla potenza massima, diminuire la pressione di regolazione girando lentamente in senso antiorario l'apposita manopolina fino al blocco del bruciatore.

Girare quindi in senso orario la manopolina di 2 mbar e ripetere l'avviamento del bruciatore.

Se il bruciatore si arresta nuovamente, girare ancora in senso orario di 1 mbar.

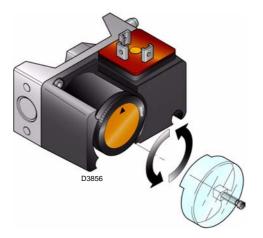


Fig. 30

Pressostato gas di minima

Eseguire la regolazione del pressostato gas di minima dopo aver effettuato tutte le altre regolazioni del bruciatore con il pressostato regolato a inizio scala (Fig. 31).

Con il bruciatore funzionante alla potenza massima, aumentare la pressione di regolazione girando lentamente in senso orario l'apposita manopolina fino all'arresto del bruciatore.

Girare quindi in senso antiorario la manopolina di 2 mbar e ripetere l'avviamento del bruciatore per verificarne la regolarità.

Se il bruciatore si arresta nuovamente, girare ancora in senso antiorario di 1 mbar.

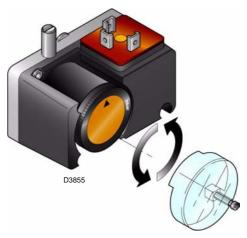


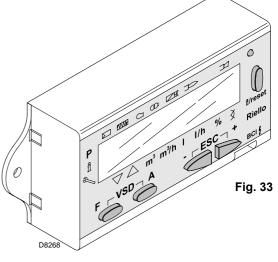
Fig. 31

5

5.5 Pannello operatore con display LCD

Descrizione dei simboli

Spia di blocco Blocco Presenza fiamma Valvola alimentata Trasformatore di accensione alimentato Motore ventilatore alimentato Preriscaldatore attivo solo per bruciatori di olio combustibile Richiesta calore 00 ZH 0 Modo Parametri attivo P Modo Info attivo Modo Service attivo m³ m³/h I I/h Chiusura servomotori Fig. 32 Apertura servomotori Unità di misura



Legenda unità di misura

m³ metro cubo
m³/h metro cubo/ora
l litro
l/h litro/ora

% grandezza in percentualegrado di apertura servomotori

L'unità di misura della grandezza visualizzata è individuata dalla presenza di un trattino nell'unità di misura corrispondente.

Descrizione dei tasti

| Tasto | Funzione | | | | | |
|--------------------------|---|--|--|--|--|--|
| | - Regolazione del servomotore combustibile | | | | | |
| | (tenere premuto F e regolare il valore premendo - oppure +) | | | | | |
| | - Regolazione del servomotore aria | | | | | |
| | (tenere premuto A e regolare il valore premendo popure +) | | | | | |
| F A | - Accesso al Modo Parametri P (premere contemporaneamente | | | | | |
| | - Enter in Modo Parametri | | | | | |
| | Reset in caso di blocco Accesso ad un livello inferiore del menù In Modo Service e Modo Info permette: * la selezione del parametro (simbolo lampeggiante) (premere il tasto per un tempo <1 s) | | | | | |
| l /reset D8273 | * l'accesso ad un livello inferiore del menù (premere il tasto per un tempo 1 ÷ 3 s) * l'accesso ad un livello superiore del menù (premere il tasto per un tempo 3 ÷ 8 s) * l'accesso ad un altro Modo (premere il tasto per un tempo > 8 s) | | | | | |
| | Diminuzione del valore Accesso ad un punto inferiore della curva di modulazione Scorrimento della lista parametri | | | | | |
| + | Incremento del valoreAccesso ad un punto superiore della curva di modulazioneScorrimento della lista parametri | | | | | |
| | Funzione di uscita (ESC) (premere _ e + contemporaneamente) - Non conferma del valore - Accesso ad un livello superiore del menù | | | | | |



5.6 Modi di visualizzazione e programmazione

Le modalità di funzionamento del Pannello Operatore, ed in particolare le modalità di visualizzazione del display, sono 4:

Modo Normale

5

- ➤ Modo Info (InFo)
- ➤ Modo Service (Ser)
- ➤ Modo Parametri (PArA)

Di seguito sono riportate le informazioni per accedere e operare sui vari livelli.

Modo Normale

Visualizza le condizioni di funzionamento e permette di modificare il punto di funzionamento del bruciatore in maniera manuale. Non necessità di alcuna azione sui tasti del Pannello Operatore.

Permette l'accesso agli altri modi di visualizzazione e programmazione.

Di seguito sono riportati alcuni esempi nelle condizioni standard.

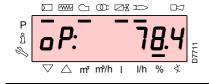


Il bruciatore è nello stato di attesa richiesta calore o il selettore "0-1" di Fig. 28 è sulla posizione "0".



Il display visualizza le varie fasi di avviamento, accensione e spegnimento del bruciatore.

Nell'esempio a lato il display indica che il bruciatore si trova nella fase 30 (vedere il diagramma di Fig. 34) e mancano 12 s al passaggio alla fase successiva.

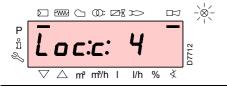


Il bruciatore sta funzionando alla posizione di carico richiesta (nell'esempio a lato **78.4%**).



Il display visualizza alternativamente il codice di errore (nell'esempio a lato **c: 12**) e la relativa diagnostica (nell'esempio **d: 0**).

Il sistema si porta in sicurezza ed appare il messaggio indicato nella figura successiva.

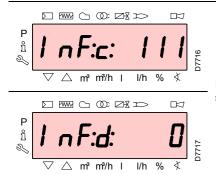


P Locid: 3

Il bruciatore è in blocco.

Il display visualizza alternativamente il codice di blocco (nell'esempio a lato **c**: **4**) e la relativa diagnostica (nell'esempio **d**: **3**).

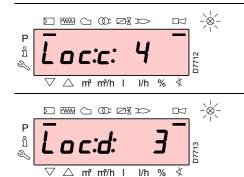
È accesa la spia di blocco di colore rosso.



Il display visualizza alternativamente un codice ed una diagnostica di errore, che non porta il sistema in sicurezza.

Procedura di sblocco

5



Il bruciatore è in blocco quando sul Pannello Operatore è accesa la spia rossa e il display visualizza alternativamente il codice di blocco (nell'esempio a lato c: 4) e la relativa diagnostica (nell'esempio d: 3).



Per sbloccare premere il tasto "i/reset" per 1s: sul display appare "rESEt". Al rilascio del tasto scomparirà la segnalazione di blocco e si spegnerà la spia rossa. L'apparecchiatura è sbloccata.

Procedura di blocco manuale

In caso di necessità è possibile bloccare manualmente l'apparecchiatura e di conseguenza il bruciatore, premendo il tasto "i/reset" contemporaneamente a qualsiasi altro tasto del Pannello Operatore.



Con l'interruttore 1-0 in Fig. 28 il bruciatore non si arresta immediatamente, ma avviene la fase di spegni-

Procedura di funzionamento in manuale

Dopo la regolazione del bruciatore e impostati i punti della curva di modulazione, è possibile verificare il funzionamento del bruciatore su tutta la curva in modo manuale.

Esempio



Il bruciatore sta funzionando alla percentuale di carico richiesta: 20%.



Premere il tasto "F" per 1 secondo: appare "LoAd" e la percentuale di carico lampeggia.



Rilasciando il tasto appare la visualizzazione standard con la percentuale di carico attuale lampeggiante: questo significa che il bruciatore sta funzionando in manuale (viene esclusa qualsiasi regolazione esterna, sono attivi solo i dispositivi di sicurezza).



Tenere premuto il tasto "F" e, con i tasti "+" o "-", aumentare o diminuire la percentuale di carico.

Per uscire dal modo manuale premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc) per 3 secondi: il bruciatore funzionerà in automatico e la potenza dipenderà dal termostato/pressostato di regolazione (TR).

Dal Modo Normale, utilizzando i tasti del Pannello Operatore, è possibile attivare uno dei 3 modi di visualizzazione/programmazione:

Modi di visualizzazione

5



Modo Info (InFo)

Modo Service (Ser)

Modo di programmazione —



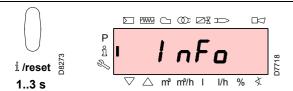
Modo Service (Ser)

Modo Info

Visualizza le informazioni generali sul sistema.

La lista dei parametri visualizzabili è riportata nella tabella sottostante.

Per accedere a questo livello premere il tasto "i/reset" per un tempo compreso tra 1 a 3 s. Rilasciare immediatamente il tasto nel momento in cui sul display appare "Info".



Lista dei parametri visualizzabili (nella sequenza con cui vengono visualizzati)

| 167 | Portata volumetrica di combustibile nell'unità di |
|-----|---|
| | misura selezionata |
| 162 | Tempo di funzionamento con fiamma |
| 163 | Tempo di funzionamento |
| 164 | N° di accensioni resettabile |
| 166 | N° di accensioni totale |
| 113 | Codice di identificazione del bruciatore |
| 107 | Versione del software |
| 102 | Data di collaudo apparecchiatura |
| 103 | Codice di identificazione dell'apparecchiatura |
| 104 | N° di identificazione del gruppo di parametri impostato |
| 105 | Versione del gruppo di parametri |
| 143 | Riservato |
| End | |

Modo Service

Visualizza la storia degli errori ed alcune informazioni tecniche sul sistema.

La lista dei parametri visualizzabili è riportata nella tabella sottostante.

Per accedere a questo livello premere il tasto "i/reset" per un tempo maggiore di 3 s. Rilasciare immediatamente il tasto nel momento in cui sul display appare "SEr".



Lista dei parametri visualizzabili (nella sequenza con cui vengono visualizzati)

| 954 | Intensità di fiamma (%) | | | | |
|-----|---|--|--|--|--|
| 121 | Impostazione manuale della potenza | | | | |
| | Non definito = funzionamento automatico | | | | |
| 922 | Posizione dei servomotori (espressa in gradi, simbolo | | | | |
| | [X]) | | | | |
| | 0 = combustibile | | | | |
| | 1 = aria | | | | |
| 161 | Numero di errori | | | | |
| 701 | Storia degli errori: 701-725.01, Codice | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 725 | | | | | |

Modalità operativa sui Modi Info e Service

Dopo l'accesso a questi livelli, il display visualizza sulla sinistra il numero del parametro (lampeggiante) e sulla destra il valore corrispondente.

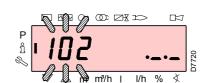
Se il valore non è visualizzato, premere il tasto "i/reset" per un tempo compreso tra 1 e 3 s.

Per tornare alla Lista Parametri, premere il tasto "i/reset" per un tempo maggiore di 3 s, oppure premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc).

Per passare al parametro successivo premere il tasto "+" oppure "i/reset" per un tempo minore di 1 s. Alla fine della lista, il display visualizza "End".

Per passare al parametro precedente premere il tasto "-".

Per tornare al Modo Visualizzazione Normale/Standard premere il tasto "i/reset" per un tempo maggiore di 3 s. oppure premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc). Per un istante sul display appare "OPErAte".



Modo Parametri

Visualizza e permette di modificare/programmare la lista completa dei parametri, riportata nella tabella di pag. 34. Non sono visibili i parametri impostati in fabbrica.

Il livello parametri è suddiviso in gruppi:

| 100: ParA | Parametri generali | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|--|--|
| | Informazioni e dati di identificazione del sistema. | | | | | | |
| 200: ParA | Controlli del Bruciatore | | | | | | |
| | Tipo di funzionamento, Tempi di intervento e | | | | | | |
| | sicurezza delle varie fasi. | | | | | | |
| 400: Set | Curva di modulazione Aria/Combustibile | | | | | | |
| | Impostazione punti di regolazione Aria/Combu- | | | | | | |
| | stibile | | | | | | |
| 500: ParA | Posizionamento Servomotori | | | | | | |
| | Scelta posizioni dei servomotori Aria/Combusti- | | | | | | |
| | bile nelle varie fasi. | | | | | | |
| 600: ParA | Servomotori | | | | | | |
| | Impostazione e indirizzamento dei servomotori. | | | | | | |
| 700: HISt | Storia degli errori | | | | | | |
| | Scelta di diversi modi di visualizzazione della sto- | | | | | | |
| | ria degli errori. | | | | | | |
| 900: dAtA | Informazioni di processo | | | | | | |
| | Visualizzazione di informazioni per la gestione in | | | | | | |
| | remoto del bruciatore. | | | | | | |

Per accedere a questo livello fare riferimento alla "Procedura di accesso tramite password".

Eseguita la procedura di accesso, sul display appare "PArA" per qualche secondo.



Selezionare il gruppo parametri desiderato con i tasti "+" e "-", e confermare premendo il tasto "i/reset".

All'interno del gruppo desiderato, scorrere la lista con i tasti "+" e "-". Alla fine della lista il display visualizza "End".

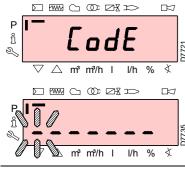
Per tornare al Modo Visualizzazione Normale, premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc) per 2 volte.

Per la modifica di un parametro fare riferimento alla "Procedura di modifica di un parametro".

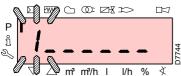


Tutti i parametri vengono controllati in fabbrica. La modifica/manomissione può compromettere il buon funzionamento del bruciatore e creare danni a persone o cose, e in ogni caso deve essere effettuata da personale qualificato.

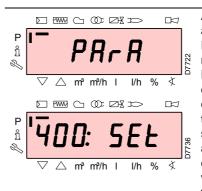
Procedura di accesso tramite password



Premere contemporaneamente i tasti "F" e "A" per 1s: sul display appare per un instante "CodE", e subito dopo appaiono 7 trattini di cui il primo lampeggiante.



Con i tasti "+" e "-" selezionare il primo carattere della password (lettera o numero), e confermare premendo il tasto "i/ reset".



A conferma avvenuta appare il segno "-".

Proseguire allo stesso modo per gli altri caratteri. Dopo aver inserito l'ultimo carattere della password, confermare premendo il tasto "i/reset": se la password immessa è corretta appare "PArA" per qualche secondo, e successivamente si ha l'accesso ai vari gruppi di parametri. Con i tasti "+" e "-" selezionare il gruppo deside-



Se la password immessa è errata appare "Error" per un istante.

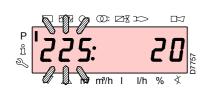
È necessario ripetere la procedura.



La password deve essere comunicata solo al personale qualificato o del Servizio Tecnico di Assistenza, e deve essere custodita in luogo sicuro.

rato.

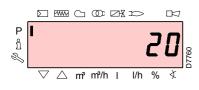
Procedura di modifica di un parametro



Dopo l'accesso al livello e al gruppo di parametri, il display visualizza sulla sinistra il numero del parametro (lampeggiante) e sulla destra il valore corrispondente.

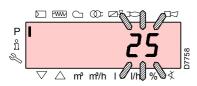
Se il valore non è visualizzato, premere il tasto "i/ reset" per un tempo compreso tra 1 e 3 secondi.

A seguire si riporta un esempio di modifica del parametro relativo al **tempo di preventilazione** (n. 225).

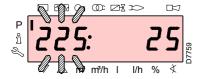


Premere il tasto "i/reset": compare il valore 20 (secondi).

Nota: l'unità di misura del tempo non è visualizzata e va intesa in secondi.



Premere il tasto "+" e aumentare il valore a 25 secondi (lampeggiante).
Premere il tasto "i/reset" per confermare e memorizzare.



Per tornare alla lista parametri premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc).

Procedura di inserimento e regolazione dei punti della curva di modulazione

Nell'apparecchiatura si possono inserire 9 punti (P1÷P9) di regolazione/taratura per ciascuno dei servomotori, variando la loro posizione in gradi e di conseguenza la quantità di aria e combustibile immessa.

Il **punto di accensione P0** è indipendente dal valore di minimo di modulazione. Ciò significa che, in caso di difficoltà, è possibile accendere il bruciatore ad un valore diverso dal minimo di modulazione (P1).

Per inserire o regolare un punto procedere come segue:

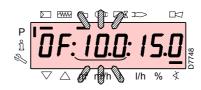
Accedere al Livello Parametri (gruppo 400) facendo riferimento alla "Procedura di accesso tramite password".



Utilizzando i tasti "+" e "-" inserire/selezionare il punto della curva desiderato ed attendere che esso lampeggi: ciò significa che i servomotori si sono posizionati sui valori visualizzati sul display che е corrispondono al punto impostato in precedenza.

Ora è possibile inserire/ modificare la posizione in gradi.

Attenzione: il valore impostato non necessita di conferma.



Per il servomotore del combustibile. tenere premuto il tasto "F" (la posizione in gradi lampeggia) e premere i "+" "_" tasti 0 per incrementare o diminuire il valore.



Per il servomotore dell'aria, tenere premuto il tasto "A" (la posizione in gradi lampeggia) e premere i tasti "+" o "-" per incrementare o diminuire il valore.

Selezionare un altro punto, oppure uscire premendo contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc).

5.7 Sequenza di funzionamento del bruciatore

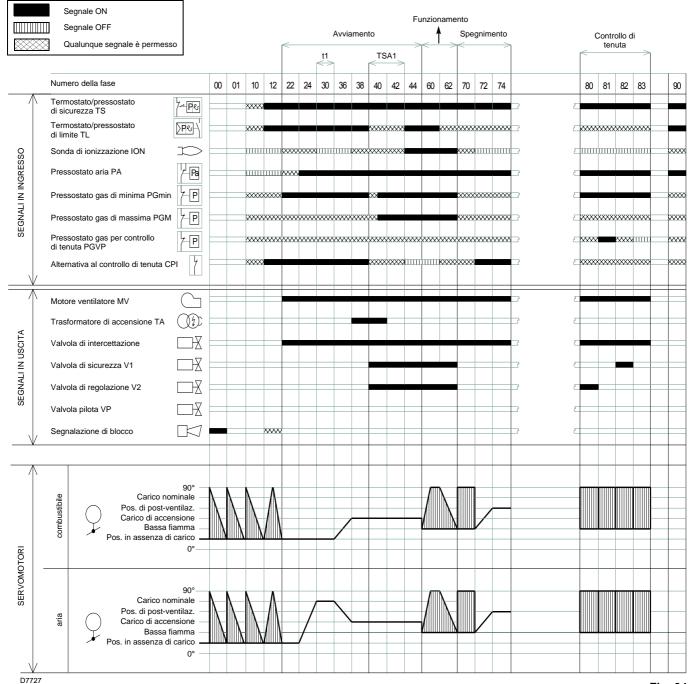


Fig. 34

Lista delle fasi

| Ph00 | Fase di blocco | | | | |
|------|---|--|--|--|--|
| Ph01 | Fase di sicurezza | | | | |
| Ph10 | t10 = chiusura in sosta | | | | |
| Ph12 | Standby | | | | |
| Ph22 | t22 = Rampa di salita del motore ventilatore (motore ventilatore = ON, valvola di sicurezza = ON) | | | | |
| Ph24 | Il bruciatore si porta nella posizione di pre-ventilazione | | | | |
| Ph30 | t1 = tempo di pre-ventilazione | | | | |
| Ph36 | Il bruciatore si porta nella posizione di accensione | | | | |
| Ph38 | t3 = tempo di pre-accensione | | | | |
| Ph40 | TSA1= tempo di sicurezza 1 (trasformatore di accen- | | | | |
| | sione ON) | | | | |
| Ph42 | TSA1 = tempo di sicurezza 1 (trasformatore di accen- | | | | |
| | sione OFF), t42 = tempo di pre-accensione OFF | | | | |

| Ph44 | t44 = tempo intervallo 1 |
|------|---|
| Ph60 | Funzionamento |
| Ph62 | t62 = tempo max. per il raggiungimento della bassa fiamma (il bruciatore si porta nella posizione di spegnimento) |
| Ph70 | t13 = tempo di post-combustione |
| Ph72 | Il bruciatore si porta nella posizione di post-ventilazione |
| Ph74 | t8 = tempo di post-ventilazione |
| Ph80 | t80 = tempo di svuotamento (controllo di tenuta valvole) |
| Ph81 | t81 = tempo test atmosferico (controllo di tenuta valvole) |
| Ph82 | t82 = tempo di riempimento (controllo di tenuta valvole) |
| Ph83 | t83 = tempo di test della pressione (controllo di tenuta valvole) |
| Ph90 | Tempo di attesa per carenza gas |

Ph = Fase





5.8 Procedura di avviamento



Verificare che il display del Pannello Operatore visualizzi la richiesta di calore e "OFF Upr": ciò significa che è necessario impostare la curva di modulazione del bruciatore.



Accedere al Livello Parametri facendo riferimento alla "Procedura di accesso tramite password".

. Il display visualizza il gruppo parametri 400, confermare con il tasto "i/reset".



Il display visualizza "run".

Confermare con il tasto "i/reset": il bruciatore si avvia.

Sul display vengono visualizzate in sequenza tutte le varie fasi ed i relativi tempi.

Le fasi sono quelle definite a pag. 29.

Fase 22:

Partenza motore ventilatore.

Poichè il bruciatore non è dotato di un dispositivo di controllo della sequenza delle fasi, può accadere che la rotazione del motore non sia corretta. Appena il bruciatore si avvia posizionarsi quindi di fronte alla ventola di raffreddamento del motore ventilatore e verificare che questa ruoti in senso antiorario. Vedere Fig. 28.

Se cosi non fosse:

- ➤ mettere l'interruttore di Fig. 28 in posizione "0" ed attendere che l'apparecchiatura esegua la fase di spegnimento;
- togliere l'alimentazione elettrica al bruciatore;
- invertire le fasi sull'alimentazione trifase.



Questa operazione deve essere eseguita in assenza di alimentazione elettrica.

Fase 24:

Il bruciatore si porta nella posizione di preventilazione, il servomotore aria apre la serranda a 90°.

Fase 80, 81, 82, 83:

Queste fasi sono relative al test di tenuta delle valvole (per il bruciatore RS68/E questa funzione non viene inserita in fabbrica, in quanto opzionale).

Fase 30:

Inizia il conteggio del tempo di preventilazione preimpostato in fabbrica.



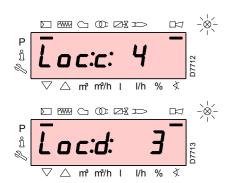
Fase 36:

Il bruciatore si porta nella posizione di accensione, punto "**P0**", definita nella tabella di pag. 31: il display visualizza l'indicazione "**P0**" lampeggiante. Se il valore proposto è adeguato, confermare. In caso contrario modificare il punto di accensione, vedere la "*Procedura di inserimento e regolazione dei punti della curva di modulazione*".



Attenzione: i valori riportati nella figura a lato sono puramente indicativi.

Confermare con il tasto "+".



Fase 38:

Inizia la fase di accensione, scocca la scintilla.

Fase 40:

Si aprono le valvole gas (inizia il conteggio del tempo di sicurezza).

Verificare la presenza della fiamma dall'apposito visore e la correttezza dei parametri di combustione; se necessario variare i gradi di apertura/chiusura dei servomotori aria e combustibile.

Se l'apparecchiatura va in blocco premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc): il display visualizza alternativamente il codice di blocco per mancanza di fiamma (c: 4) e la relativa diagnostica (d: 3).

Procedere alla risoluzione del problema, facendo riferimento al Cap. 5.12.

Sbloccare, vedere "Procedura di sblocco": il display visualizza "OFF Upr".

Ripetere la procedura di avviamento.

Attenzione: i valori immessi precedentemente restano memorizzati.

Ad accensione avvenuta (punto "P0"), proseguire con la taratura della curva di modulazione partendo dal punto minimo "P1".

Premere il tasto "+": il display visualizza l'indicazione "P1" lampeggiante e propone le stesse impostazioni del punto "P0". È possibile modificare questo valore ed ottenere un minimo di modulazione diverso dal punto di accensione.



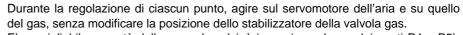
5

Dopo la regolazione del punto "P1" premere il tasto "+", sul display appare "CALC" per qualche secondo: l'apparecchiatura calcolerà in automatico i punti da "P2" a "P8", distribuendoli in una retta, assumendo per il punto "P9" l'impostazione di fabbrica (vedere la tabella sotto riportata). Essi sono teorici e devono essere verificati.

Premere il tasto "+" per verificare se le impostazioni del punto "P2" sono adeguate. In caso contrario modificare il punto. Procedere in sequenza fino al punto "P9".



Importante: prima di passare da un punto a quello successivo, attendere che i servomotori raggiungano la posizione visualizzata sul display.



E' consigliabile, a metà della procedura (cioè in corrispondenza dei punti P4 o P5), misurare la portata del gas e verificare che la potenza sia circa il 50% della potenza massima. Se così non fosse, agire anche sullo stabilizzatore della valvola gas: in tal caso però dovranno essere riviste le tarature di tutti i punti precedentemente impostati.

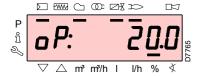
Arrivati al punto "P9", se la potenza massima non è quella desiderata, agire sullo stabilizzatore della valvola gas: in tal caso però dovranno essere riviste le tarature di tutti i punti precedentemente impostati.

A questo punto confermare premendo contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc): compare il parametro "546".

Se si desidera far funzionare il bruciatore su tutta la curva di modulazione premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc): in questo modo al parametro "546" verrà assegnato automaticamente il valore 100% e al parametro "545" il valore 20%.

Se si desidera far funzionare il bruciatore su una porzione della curva di modulazione modificare i parametri "546" e "545" secondo la "*Procedura di modifica di un parametro*".

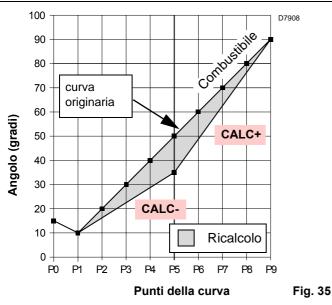
Premere contemporaneamente i tasti "+" e "-" (esc) per 2 volte: il display visualizzerà la posizione di carico attuale.



Impostazioni di fabbrica

| Punto | | Bruciatore | | | | | |
|-------|---------|-------------|--|---------|-----|--|--|
| della | a curva | RS 68/E BLU | RS 120/E BLU RS 160/E BLU RS 200/E BLU | | | | |
| P0 | aria | 20° | 20° | 20° 20° | | | |
| | gas | 24° | 24° | 24° | 24° | | |
| DO | aria | 90° | 90° | 90° | 90° | | |
| P9 | gas | 90° | 90° | 90° | 90° | | |

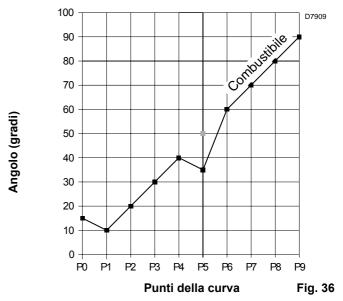
5.9 Funzione CALC



Il diagramma di Fig. 35 mostra come viene modificata la curva di modulazione del combustibile se i valori del punto "P5" vengono cambiati.

Tenendo premuto il tasto "+" per un tempo maggiore di 3 s vengono ricalcolati i punti da "P6" a "P8".

Tenendo premuto il tasto "-" per un tempo maggiore di 3 s vengono ricalcolati i punti da "P4" a "P2".



Il diagramma di Fig. 36 mostra la curva di modulazione del combustibile nel caso in cui, dopo la modifica del punto "P5", non venga eseguito il ricalcolo di tutti gli altri punti .

5.10 Regolazione del bruciatore

Potenza all'accensione

Secondo norma EN 676.

Bruciatori con potenza MAX fino a 120 kW

L'accensione può avvenire alla potenza max di funzionamento. Esempio:

> potenza max di funzionamento: 120 kW

➤ potenza max all'accensione : 120 kW

Bruciatori con potenza MAX oltre i 120 kW

L'accensione deve avvenire ad una potenza ridotta rispetto alla potenza max di funzionamento.

Se la potenza all'accensione non supera i 120 kW, nessun calcolo è necessario. Se invece la potenza all'accensione supera i 120 kW, la norma stabilisce che il suo valore sia definito in funzione del tempo di sicurezza "ts" dell'apparecchiatura elettrica: per ts = 3s la potenza all'accensione deve essere uguale o inferiore a 1/3 della potenza massima di funzionamento.

Esempio

potenza MAX di funzionamento 450 kW.

La potenza all'accensione deve essere uguale o inferiore a 150 kW con ts = 3 s

Per misurare la potenza all'accensione:

- scollegare la spina-presa 7)(Fig. 5) sul cavo della sonda di ionizzazione (il bruciatore si accende e va in blocco dopo il tempo di sicurezza):
- eseguire 10 accensioni con blocchi consecutivi;
- leggere al contatore la quantità di gas bruciata:
 questa quantità deve essere uguale o inferiore a quella data dalla formula, per ts = 3s:

$$Vg = \frac{Qa \text{ (portata max. bruciatore) } x \text{ n x ts}}{3600}$$

Vg: volume erogato nelle accensioni eseguite (Sm³)

Qa: portata di accensione (Sm³/h) n: numero di accensioni (10) ts: tempo di sicurezza (sec) Esempio per gas G 20 (9,45 kWh/Sm³):

potenza di accensione 150 kW

corrispondenti a 15,87 Sm³/h.

Dopo 10 accensioni con blocco la portata letta al contatore deve essere uguale o minore di:

$$Vg = \frac{15,87 \times 10 \times 3}{3600} = 0,132 \text{ Sm}^3$$

Potenza massima

La potenza MAX va scelta entro il campo di lavoro di Fig. 3.

Regolazione del gas

Misurare la portata del gas al contatore.

A titolo orientativo può essere ricavata dalla tabella di pag. 51, basta leggere la pressione del gas sul manometro di Fig. 38, e seguire le indicazioni date a pag. 51.

- Se bisogna ridurla, diminuire la pressione del gas in uscita tramite il regolatore di pressione posto sotto la valvola gas.
- ➤ Se bisogna aumentarla, incrementare la pressione del gas in uscita dal regolatore.

Nota

Se la pressione del gas lo permette, con la chiusura della ghiera 2)(Fig. 16) si ottengono riduzioni sulla formazione di NOx. Se invece la pressione del gas necessaria al bruciatore (vedere Appendice C) è insufficiente, aprire maggiormente la ghiera 2) rispetto al valore indicato dal diagramma di Fig. 17. Controllare che la combustione sia soddisfacente e priva di pulsazioni.

Regolazione dell'aria

Se necessario variare i gradi del servomotore dell'aria.

Potenza minima

La potenza MIN va scelta entro il campo di lavoro di Fig. 3.



5.11 Funzionamento a regime

Bruciatore senza il kit per funzionamento modulante

Terminato il ciclo di avviamento, il comando della modulazione del bruciatore passa al termostato/pressostato TR, che controlla la pressione o la temperatura in caldaia.

- ➤ Se la temperatura o la pressione è bassa per cui il termostato/pressostato TR è chiuso, il bruciatore aumenta progressivamente la potenza fino al valore MAX (punto "P9").
- ➤ Se poi la temperatura o la pressione aumenta fino all'apertura del termostato/pressostato TR, il bruciatore diminuisce progressivamente la potenza fino al valore MIN, (punto "P1"). E così via.
- ➤ Lo spegnimento del bruciatore avviene quando la richiesta di calore è minore di quella fornita dal bruciatore alla potenza MIN. Il termostato/pressostato TL si apre, l'apparecchiatura esegue la fase di spegnimento (vedere il Cap. 5.7). La serranda si chiude completamente per ridurre al minimo le dispersioni termiche.

Bruciatore con il kit per funzionamento modulante

Vedere il manuale che accompagna il regolatore.

5.12 Mancata accensione

Se il bruciatore non si accende, si ha il blocco entro 3 s dall'alimentazione elettrica della valvola gas.

Può essere che il gas non arrivi alla testa di combustione entro il tempo di sicurezza di 3 s.

Aumentare allora la portata del gas all'accensione.

L'arrivo del gas al manicotto è evidenziato dal manometro di Fig. 38.

5.13 Spegnimento del bruciatore in funzionamento

Se la fiamma si spegne accidentalmente in funzionamento, l'apparecchiatura esegue un riciclo, ovvero ripete per una volta la fase di avviamento ed esegue un ulteriore tentativo di accensione.

Se la fiamma continua a mancare, l'apparecchiatura va in blocco.

5.14 Arresto del bruciatore

L'arresto del bruciatore può essere realizzato:

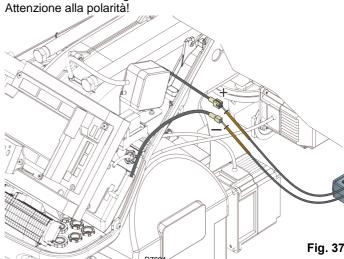
- ➤ intervenendo sul sezionatore della linea di alimentazione elettrica posizionato sul quadro caldaia;
- rimuovendo il cofano ed agendo sull'interruttore 0-1 di Fig. 28:
- rimuovendo la protezione trasparente che copre il Pannello Operatore, dopo aver svitato la relativa vite, ed agendo sul Pannello stesso secondo la "Procedura di blocco manuale".

5.15 Misurazione della corrente di ionizzazione

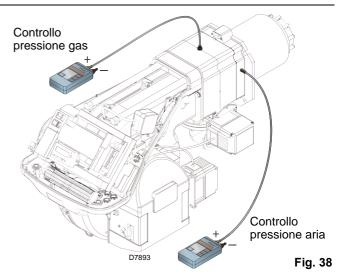
Il bruciatore è dotato del sistema ad ionizzazione per controllare la presenza della fiamma.

La corrente minima per far funzionare l'apparecchiatura è di 4 μ A. Il Pannello Operatore visualizza "30%" (vedere Lista Parametri, parametro n° 954).

Il bruciatore fornisce una corrente nettamente superiore, tale da non richiedere normalmente alcun controllo. Qualora, tuttavia, si voglia misurare la corrente di ionizzazione bisogna disinserire la spina-presa posta sul cavo della sonda di ionizzazione ed inserire un microamperometro per corrente continua da 100 μA fondo scala, vedere Fig. 37.



5.16 Controllo della pressione dell'aria e del gas alla testa di combustione



5.17 Controlli finali (con bruciatore funzionante)

- ➤ Aprire il termostato/pressostato TL:
- ➤ Aprire il termostato/pressostato TS:

il bruciatore deve fermarsi

- ➤ Ruotare la manopolina del pressostato gas di massima fino alla posizione di fine scala minimo.
- ➤ Ruotare la manopolina del pressostato aria fino alla posizione di fine scala massimo.

il bruciatore deve fermarsi in blocco

- > Spegnere il bruciatore e togliere tensione.
- ➤ Scollegare il connettore del pressostato gas di minima.

il bruciatore non si deve avviare

➤ Scollegare il filo della sonda di ionizzazione.

il bruciatore deve fermarsi in blocco per mancata accensione

 Controllare che i bloccaggi meccanici dei dispositivi di regolazione siano ben serrati.



5.18 Lista parametri

| | Parametro | | Numero di Unità di Modifica | | Intervallo valori | | Grado di | Impostazione | Modalità di |
|--------|--|----------|-----------------------------|----------------------|-------------------|----------|------------|---------------|----------------|
| N. par | Descrizione | elementi | misura | Modifica | Min. | Max. | precisione | e predefinita | accesso |
| 100 | Parametri generali | | | | | | | | |
| 102 | Data di identificazione apparecchiatura | 1 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | | Modo Info |
| 103 | Numero di identificazione apparecchiatura | 1 | - | Sola lettura | 0 | 65535 | 1 | | Modo Info |
| 104 | Numero di identificazione del gruppo di parametri impostato | 1 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | | Modo Info |
| 105 | Versione del gruppo di parametri impostato | 1 | - | Sola lettura | 0 | 0xFFFF | 1 | | Modo Info |
| 107 | Versione del software | 1 | - | Sola lettura | 0 | 0xFFFF | 1 | | Modo Info |
| 113 | Identificazione bruciatore | 1 | - | Modifica | 0 | 99999999 | 1 | Non definito | Modo Info |
| 121 | Impostazione manuale della potenza Non definito = funzionamento automatico | 1 | - | Modifica / azzera | 0 % | 100 % | 0,1 % | Non definito | Modo Service |
| 125 | Frequenza alimentazione principale 0 = 50 Hz 1 = 60 Hz | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 126 | Luminosità del display | 1 | - | Modifica | 0 % | 100 % | 1 % | 75 % | Modo Parametri |
| 128 | Contatore combustibile: Valenza impulsi (impulsi / unità di flusso volumetrico) | 1 | - | Modifica | 0 | 400 | 0,01 | 0 | Modo Parametri |
| 130 | Elimina visualizzazione cronologia errori Per eliminare la visualizzazione, impostare il parametro a 1, poi a 2 Risposta 0: Processo riuscito Risposta -1: Timeout di 1_2 - Sequenza | 1 | - | Modifica | -5 | 2 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 141 | Gestione remota apparecchiatura 0 = off 1 = modbus 2 = riservato | | - | Modifica | 0 | 2 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 142 | Tempo di attesa prima di un nuovo tentativo in caso di guasto nella comunicazione | | s | Modifica | 0 s | 7200 s | 1 s | 600 s | Modo Parametri |
| 143 | Riservato | | - | Modifica | 1 | 8 | 1 | 1 | Modo Info |
| 144 | Riservato | | - | Modifica | 10 s | 60 s | 1 s | 30 s | Modo Parametri |
| 145 | Indirizzo periferica per Modbus | | - | Modifica | 1 | 247 | 1 | 1 | Modo Parametri |
| 146 | Baud Rate per Modbus 0 = 9600 1 = 19200 | | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 147 | Parity per Modbus 0 = nessuno 1 = dispari 2 = pari | 1 | - | Modifica | 0 | 2 | 1 | 0 | Modo Parametri |

Œ

| | Parametro | Numero di | Unità di | Modifica | Interval | lo valori | Grado di preci- | Impostazione | Modalità di accesso |
|--------|--|-----------|----------|----------------------|----------|-----------|-----------------|--------------|------------------------|
| N. par | Descrizione | elementi | misura | Modifica | Min. | Max. | sione | predefinita | |
| | Selezione del funzionamento del bruciatore durante l'interruzione della commutazione con il sistema di gestione remoto. 0 = bruciatore spento | | | | | | | | |
| 148 | Con funzionamento modulante le impostazioni dei valori sono le seguenti: 019,9 = bruciatore spento 20100 = 20100% campo di modulazione del bruciatore (20% = bassa fiamma) Queste impostazioni si adattano ai parametri 545 (minimo di modulazione) e 546 (massimo di modulazione) | 1 | | Modifica / azzera | 0 % | 100 % | 0,1 % | Non definito | Modo Parametri |
| | Con funzionamento a stadi : 0 = bruciatore spento, 1°, 2°, 3° stadio a seconda dei valori assegnati a P1, P2, P3 Nessuna impostazione = nessuna funzione in caso di interruzione della comunicazione | | | | | | | | |
| 161 | Numero totale di errori | 1 | - | Sola lettura | 0 | 65535 | 1 | 0 | Modo Service |
| 162 | Ore di funzionamento (resettabili) | 1 | h | Reset | 0 h | 999999 h | 1 h | 0 h | Modo Info |
| 163 | Ore totali alimentazione apparecchiatura | 1 | h | Sola lettura | 0 h | 999999 h | 1 h | 0 h | Modo Info |
| 164 | Numero totali di avviamenti (resettabili) | 1 | - | Reset | 0 | 999999 | 1 | 0 | Modo Info |
| 166 | Numero totale di avviamenti | 1 | - | Sola lettura | 0 | 999999 | 1 | 0 | Modo Info |
| 167 | Portata volumetrica di combustibile nell'unità di misura selezionata (resettabile) | 1 | - | Reset | 0 | 99999999 | 1 | 0 | Modo Info |
| 200 | Controlli del bruciatore | | | | | | | | |
| 201 | Modalità di funzionamento del bruciatore (linea di alimentazione combustibile, modulante/a stadi, servomotori, ecc.) = non definito (elimina curve) 1 = Gmod 2 = Gp1 mod 3 = Gp2 mod 4 = Lo mod 5 = Lo 2 stadi 6 = Lo 3 stadi 7 = Gmod pneu 8 = Gp1 mod pneu 9 = Gp2 mod pneu | 1 | - | Modifica / azzera | 1 | 9 | 1 | Non definito | Modo Parametri |
| 208 | Arresto del programma 0 = disattivato 1 = Preventilazione (Ph24) 2 = Accensione (Ph36) 3 = Intervallo 1 (Ph44) 4 = Intervallo 2 (Ph52) | 1 | - | Modifica | 0 | 4 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 210 | Allarme/blocco alla partenza | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametr |
| 211 | Rampa di salita motore ventilatore | 1 | s | Modifica | 2 s | 60 s | 0,2 s | 2 s | Modo Parametr |
| 212 | Tempo massimo per il raggiungimento della bassa fiamma | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 10 min | 0,2 s | 45 s | Modo Parametr |
| 215 | Ripetizioni massime del circuito sicurezza | 1 | - | Modifica | 1 | 16 | 1 | 16 | Modo Parameti |

| | Parametro | | Numero di Unità di | | Interval | lo valori | Grado di preci- | Impostazione | Modalità di |
|--------|---|----------|--------------------|----------|----------|-----------|-----------------|-------------------------------|----------------|
| N. par | Descrizione | elementi | misura | Modifica | Min. | Max. | sione | predefinita | accesso |
| 221 | Gas: Selezione del sensore fiamma 0 = QRB/ QRC 1 = ION / QRA | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 1 | Modo Parametri |
| 222 | Gas: Selezione della funzione di preventilazione 0 = disattivata 1 = attivata | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 1 | Modo Parametri |
| 223 | Ripetizioni massime dell'intervento del pressostato gas di minima | 1 | - | Modifica | 1 | 16 | 1 | 16 | Modo Parametri |
| 225 | Gas: Tempo di preventilazione | 1 | s | Modifica | 20 s | 60 min | 0,2 s | 20 s | Modo Parametri |
| 226 | Gas: Tempo di pre-accensione | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 min | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 230 | Gas: Intervallo 1 | 1 | S | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 232 | Gas: Intervallo 2 | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 233 | Gas: Tempo di post-combustione | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 8 s | Modo Parametri |
| 234 | Gas: Tempo di post-ventilazione | 1 | S | Modifica | 0,2 s | 108 min | 0,2 s | 0,2 s | Modo Parametri |
| 242 | Gas: Tempo di svuotamento (controllo di tenuta valvole) | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 3 s | 0,2 s | 3 s | Modo Parametri |
| 243 | Gas: Tempo di test atmosferico (controllo di tenuta valvole) | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 10 s | Modo Parametri |
| 244 | Gas: Tempo di riempimento (controllo di tenuta valvole) | 1 | S | Modifica | 0,2 s | 3 s | 0,2 s | 3 s | Modo Parametri |
| 245 | Gas: Tempo di test della pressione (controllo di tenuta valvole) | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 10 s | Modo Parametri |
| 261 | Olio: Selezione del sensore fiamma 0 = QRB/ QRC 1 = ION / QRA | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 265 | Olio: Tempo di preventilazione | 1 | S | Modifica | 15 s | 60 min | 0,2 s | 15 S | Modo Parametri |
| 266 | Olio: Tempo di pre-accensione | 1 | S | Modifica | 0,2 s | 60 min | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 270 | Olio: Intervallo 1 | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 min | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 272 | Olio: Intervallo 2 | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 min | 0,2 s | 2 s | Modo Parametri |
| 273 | Olio: Tempo di post-combustione | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 60 s | 0,2 s | 8 s | Modo Parametri |
| 274 | Olio: Tempo di post-ventilazione | 1 | s | Modifica | 0,2 s | 108 min | 0,2 s | 0,2 s | Modo Parametri |
| 281 | Olio: Selezione fase di accensione trasformatore TA 0 = pre-accensione breve (Ph38) 1 = pre-accensione lunga (con ventilatore) (Ph22) | 1 | - | Modifica | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 400 | Curve di modulazione aria / combustibile | | | | | | | | |
| 401 | Controllo servomotore combustibile | 13 | (°) | Modifica | 0° | 90° | 0,1° | 0°; 0°; 15°; non definito | Modo Parametri |
| 402 | Controllo servomotore aria | 13 | (°) | Modifica | 0° | 90° | 0,1° | 0°; 90°; 45°; non definito | Modo Parametri |
| 500 | Posizionamento servomotori | | | | | | | | |
| 501 | Posizione del servomotore combustibile in assenza di fiamma Indice 0 = posizione di standby Indice 1 = posizione preventilazione Indice 2 = posizione post-ventilazione | 3 | (°) | Modifica | 0° | 90° | 0,1° | 0°; 0°; 15° | Modo Parametri |

| | Parametro | | Unità di | Maratici e e | Interva | llo valori | Grado di preci- | Impostazione | Modalità di |
|--------|---|----------|----------|----------------------|---------|----------------|-----------------|--------------|----------------|
| N. par | Descrizione | elementi | misura | Modifica | Min. | Max. | sione | predefinita | accesso |
| 502 | Posizione del servomotore aria in assenza di fiamma Indice 0 = posizione di standby Indice 1 = posizione preventilazione Indice 2 = posizione post-ventilazione | 3 | (°) | Modifica | 0° | 90° | 0,1° | 0°; 90°; 45° | Modo Parametri |
| 545 | Limite minimo di modulazione | 1 | - | Modifica / azzera | 20 % | 100 % | 0,1 % | Non definito | Modo Parametri |
| 546 | Limite massimo modulazione | 1 | | Modifica / azzera | 20 % | 100 % | 0,1 % | Non definito | Modo Parametri |
| 600 | Servomotori | | | | | | | | |
| 645 | Configurazione uscita analogica 0 = CC 010 V 1 = CC 210 V 2 = CC 0 / 210 V | 1 | 1 | Modifica | 0 | 2 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 700 | Storia degli errori | | | | | | | | |
| 701 | Cronologia errori: 701-725.01.Codice | 25 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Service |
| • | Cronologia errori: 701-725.02.Codice diagnostica | 25 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Service |
| • | Cronologia errori: 701-725.03.Classe errore | 25 | - | Sola lettura | 0 | 6 | 1 | 0 | Modo Service |
| • | Cronologia errori: 701-725.04.Fase | 25 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Service |
| • | Cronologia errori: 701-725.05.Contatore avviamento | 25 | - | Sola lettura | 0 | 99999999 | 1 | 0 | Modo Service |
| 725 | Cronologia errori: 701-725.06.Carico | 25 | - | Sola lettura | 0 % | 100 % | 0,1 % | 0 % | Modo Service |
| 900 | Informazioni di processo | | | | | | | | |
| 903 | Potenza attuale Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | 2 | - | Sola lettura | 0 % | 100% | 0,1 % | 0 % | Modo Parametri |
| 910 | Servomotori attivi | 3 | - | Sola lettura | 0 | 1 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 922 | Posizione dei servomotori Indice 0 = combustibile Indice 1 = aria | 2 | (°) | Sola lettura | -50° | 150° | 150° | 0° | Modo Service |
| 942 | Sorgente di calore attiva | 1 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 947 | Risultato del campionamento del contatto (codificato in bit) | 2 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 950 | Stato di richiesta del relé (codificato in bit) | 1 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 954 | Intensità della fiamma | 1 | - | Sola lettura | 0 % | 100 % | 1 % | 0 % | Modo Service |
| 961 | Stato dei moduli esterni e visualizzazione | 1 | - | Sola lettura | 0 | 255 | 1 | 0 | Modo Parametri |
| 992 | Indicatori di errore | 10 | - | Reset | 0 | 0xFFFFFFF F | 1 | 0 | Modo Parametri |

Inconvenienti - Cause - Rimedi

Nel caso si verificassero anomalie di accensione o di funzionamento, il bruciatore effettuerà un "arresto di sicurezza", identificato con l'accensione della spia rossa di blocco del bruciatore. Il display visualizza alternativamente il codice di blocco e la relativa diagnostica. Per ripristinare le condizioni di avviamento fare riferimento alla "*Procedura di sblocco*". Nel momento in cui il bruciatore riparte, la luce rossa si spegne.

6.1 Lista codici di errore

6

| Codice errore | Codice diagnostica | Significato del sistema REC27.100A2 | Misure raccomandate |
|---------------|---------------------|---|--|
| 2 | 4 | Nessuna fiamma alla fine di TSA1 | |
| 3 | # | Errore pressione aria | |
| | 0 | Pressostato aria off | |
| | 1 | Pressostato aria on | |
| | 4 | Pressione aria on – Blocco allarme alla partenza | |
| 4 | # | Luce estranea | |
| | 0 | Luce estranea durante l'avviamento | |
| | 1 | Luce estranea durante lo spegnimento | |
| | 2 | Luce estranea durante l'avviamento – Blocco allarme alla partenza | |
| 7 | 3 | Perdita di fiamma | |
| 12 | # | Controllo di tenuta valvole / CPI | |
| | 0 | V2 perde / CPI aperto | Prova di perdita Controllare se la valvola sul lato del bruciatore presenta delle perdite. Controllare se il pressostato per la prova di perdita (PGVP) è chiuso quando non è presente la pressione del gas. CPI Controllare il cablaggio. Controllare se il contatto del CPI è chiuso. |
| | 1 | V1 perde / CPI chiuso | Prova di perdita Controllare se la valvola sul lato del gas presenta delle perdite. CPI Controllare il cablaggio. Controllare se il contatto del CPI si apre quando viene alimentata la valvola. |
| 20 | 0 | Pmin Pressione min. gas / olio assente | |
| 21 | 0 | Pmax Pressione max. gas / olio superata | |
| 22 | 0 | Circuito di sicurezza aperto | |
| 50÷58 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 60 | 0 | Errore interno: Nessun dispositivo di controllo di carico valido | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 65÷67 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 70 | # | Errore controllo combustibile / aria: Posizione calcolo in modulazione | |
| | 21 | Carico non valido | Nessun carico valido |
| | 26 | Punti curva non definiti | Regolare i punti della curva di tutti gli attuatori |
| 71 | # | Posizione speciale non definita | |
| | 0 | Posizione di standby | Impostare la posizione di standby di tutti i servomotori utilizzati |
| | 1 | Posizione di post-ventilazione | Impostare la posizione di post-ventilazione di tutti i servomotori utilizzati |
| | 2 | Posizione di pre-ventilazione | Impostare la posizione di pre-ventilazione di tutti i servomotori utilizzati |
| | 3 | Posizione di accensione | Impostare la posizione di accensione di tutti i servomotori utilizzati |
| 72 | # | Errore interno controllo combustibile / aria | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 73 | # | Errore interno controllo combustibile / aria | an recor, so remote of vermou repotationne, sostituire rapparecontatura |
| 13 | 21 | | Nessun carico valido |
| | 26 | Calcolo posizione, carico stadi non valido | |
| 75 | # | Calcolo posizione, punti della curva a stadi non definiti | Regolare i punti della curva di tutti i servomotori |
| 75 | 1 | Errore interno controllo rapporto combustibile / aria | |
| | | Verifica sincronizzazione dati, carico corrente diverso | |
| | 2 | Verifica sincronizzazione dati, carico target diverso | |
| | 4 | Verifica sincronizzazione dati, posizioni target diversi | |
| | 16 | Verifica sincronizzazione dati, raggiunte posizioni diverse | |
| 76 | # | Errore interno controllo combustibile / aria | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 84 | # | Inclinazione curva servomotori | |
| | Bit 1 Valenza 23 | Servomotore combustibile: Curva troppo ripida in termini di rapporto di rampa | L'inclinazione della curva può corrispondere a una variazione di posizione massima di 31° tra 2 punti della curva di modulazione |
| | Bit 2 Valenza 47 | Servomotore aria: Curva troppo ripida in termini di rapporto di rampa | L'inclinazione della curva può corrispondere a una variazione di posizione massima di 31° tra 2 punti della curva di modulazione |



| Codice errore | Codice diagnostica | Significato del sistema REC27.100A2 | Misure raccomandate |
|---------------|--|--|---|
| 85 | # | Errore di riferimento di un servomotore | |
| | Bit 0 Valenza 1 | Errore di riferimento del servomotore combustibile | Il riferimento del servomotore del combustibile non è riuscito. Non è stato possibile raggiungere il punto di riferimento. 1. Verificare se i servomotori sono stati invertiti. |
| | Bit 1 Valenza 23 | Errore di riferimento del servomotore aria | Verificare se il servomotore è bloccato o sovraccarico. Il riferimento del servomotore dell'aria non è riuscito. Non è stato possibile raggiungere il punto di riferimento. 1. Verificare se i servomotori sono stati invertiti. 2. Verificare se il servomotore è bloccato o sovraccarico. |
| | Bit 7 Valenza ≥ 128 | Errore di riferimento a causa di modifica del parametro | La parametrizzazione di un attuatore (ad es. la posizione di riferimento) è stata modificata. Questo errore sarà visualizzato per avviare un nuovo riferimento. |
| 86 | # | Errore servomotore combustibile | |
| | 0 | Errore posizione | Non è stato possibile raggiungere la posizione target entro il range di tolleranza richiesto. 1. Verificare se il servomotore è bloccato o sovraccarico. |
| | Bit 0 Valenza 1 | Circuito aperto | Circuito aperto rilevato sulla connessione del servomotore. 1. Controllare il cablaggio. |
| | Bit 3 Valenza ≥ 8 | Curva troppo ripida in termini di rapporto di rampa | L'inclinazione della curva può corrispondere a una modifica di posizione massima di 31° tra 2 punti della curva di modulazione. |
| | Bit 4 Valenza ≥ 16 | Deviazione di sezione rispetto all'ultimo riferimento | Sovraccarico del servomotore oppure servomotore sottoposto a torsione meccanica. 1. Verificare se il servomotore è bloccato in qualche punto lungo il suo range di azione 2. Verificare se la coppia è sufficiente per l'applicazione. |
| 87 | # | Errore servomotore aria | |
| | 0 | Errore posizione | Non è stato possibile raggiungere la posizione target entro il range di tolleranza richiesto. 1. Verificare se il servomotore è bloccato o sovraccarico. |
| | Bit 0 Valenza 1 | Circuito aperto | Circuito aperto rilevato sulla connessione del servomotore. 1. Controllare il cablaggio. |
| | Bit 3 Valenza ≥ 8 | Curva troppo ripida in termini di rapporto di rampa | L'inclinazione della curva può corrispondere a una modifica di posizione massima di 31° tra 2 punti della curva di modulazione. |
| | Bit 4 Valenza ≥ 16 | Deviazione di sezione rispetto all'ultimo riferimento | Sovraccarico del servomotore oppure servomotore sottoposto a torsione meccanica. 1. Verificare se il servomotore è bloccato in qualche punto lungo il suo range di azione 2. Verificare se la coppia è sufficiente per l'applicazione. |
| 90÷91 | # | Errore interno controllo bruciatore | |
| 93 | # | Errore acquisizione segnale fiamma | |
| | 3 | Cortocircuito del sensore | Cortocircuito nel sensore QRB 1. Controllare il cablaggio. 2. Rilevatore fiamma probabilmente guasto. |
| 95 | # | Errore supervisione relè | |
| | 3 Trasformatore di accensione 4 Valvola combustibile 1 5 Valvola combustibile 2 6 Valvola combustibile 3 | Alimentazione esterna - Contatto attivo | Controllare il cablaggio |
| 96 | # | Errore supervisione relè | |
| | 3 Trasformatore di accensione 4 Valvola combustibile 1 5 Valvola combustibile 2 6 Valvola combustibile 3 | I contatti del relè si sono saldati | Verificare i contatti: 1. Apparecchiatura connessa all'alimentazione: l'uscita del ventilatore deve essere fuori tensione. 2. Scollegare l'alimentazione. Scollegare il ventilatore. Non è ammessa la connessione resistiva tra l'uscita del ventilatore ed il conduttore neutro. Se uno dei 2 test fallisce, sostituire l'apparecchiatura poiché i contatti si sono definitivamente saldati e non è più possibile garantire la sicurezza. |
| 97 | # | Errore supervisione relè | |
| | 0 | I contatti del relè di sicurezza si sono saldati oppure il relè di sicurezza è stato alimentato mediante alimentazione esterna | Verificare i contatti: 1. Apparecchiatura connessa all'alimentazione: L'uscita del ventilatore deve essere fuori tensione. 2. Scollegare l'alimentazione. Scollegare il ventilatore. Non è ammessa la connessione resistiva tra l'uscita del ventilatore ed il conduttore neutro. Se uno dei 2 test fallisce, sostituire l'apparecchiatura poiché i contatti si sono definitivamente saldati e non è più possibile garantire la sicurezza. |

| Codice | Codice | | |
|------------|--|---|---|
| errore | diagnostica | Significato del sistema REC27.100A2 | Misure raccomandate |
| 98 | # | Errore supervisione relè | |
| | 2 Valvola di sicurezza 3 Trasformatore di accensione 4 Valvola combustibile 1 5 Valvola combustibile 2 6 Valvola combustibile 3 | Il relè non si attiva | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'unità |
| 99÷100 | # | Errore interno controllo relè | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 105 | # | Errore interno campionamento contatto | |
| | 0 Pressostato min 1 Pressostato min 2 Pressostato max 2 Pressostato test funzionamento valvola 3 Pressione dell'aria 4 Controller carico aperto 5 Controller carico on/off 6 Controller carico chiuso 7 Loop di sicurezza / Flangia bruciatore 8 Valvola di sicurezza 9 Trasformatore di accensione 10 Valvola combustibile 1 11 Valvola combustibile 2 12 Valvola combustibile 3 13 Reset | Bloccato-all'anomalia | Può essere causato da carichi capacitivi o presenza di tensione DC sull'alimentazione principale dell'apparecchiatura. Il codice diagnostico indica l'ingresso in cui si è verificato il problema |
| 106÷108 | # | Errore interno richiesta contatto | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 110 | # | Errore interno test di monitoraggio tensione | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 111 | 0 | Alimentazione bassa | Tensione di rete insufficiente |
| 112 | 0 | Ripristino tensione di alimentazione | Codice errore per l'esecuzione di un reset in caso di ripristino alimentazione (assenza errore) |
| 113 | # | Errore interno supervisione della tensione di rete | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 115 116 | 0 | Errore interno del contatore dell'apparecchiatura Ciclo di vita dell'apparecchiatura nell'intervallo critico | Il ciclo previsto di durata dell'apparecchiatura è stato superato. Sostituirla. |
| 117 | 0 | Ciclo di vita dell'apparecchiatura superato | E' stata raggiunta la soglia di spegnimento. |
| 120 | 0 | Interruzione ingresso contatore limitazione combustibile | Troppi impulsi di disturbo sull'ingresso del contatore del combustibile. Migliorare la compatibilità elettromagnetica. |
| 121÷124 | # | Errore interno accesso EEPROM | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Ripristinare il gruppo di parametri: se l'errore si ripresenta ripetutamente sostituire l'apparecchiatura. |
| 125 | # | Errore interno accesso lettura EEPROM | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 126 | # | Errore interno accesso scrittura EEPROM | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 127 | # | Errore interno accesso EEPROM | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Ripristinare il gruppo di parametri: se l'errore si ripresenta ripetutamente sostituire l'apparecchiatura. |
| 128 | 0 | Errore interno accesso EEPROM - sincronizzazione durante l'inizializzazione | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 129 | # | Errore interno accesso EEPROM – sincronizzazione comando | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 130 | # | Errore interno accesso EEPROM - timeout | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 131 | # | Errore interno accesso EEPROM - pagina interrotta | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 132 | # | Errore interno inizializzazione registro EEPROM | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 133÷135 | | Errore interno accesso EEPROM – sincronizzazione richiesta | Eseguire un reset, ripetere e verificare l'ultima impostazione dei parametri. Se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura. |
| 136 | 1 | Ripristino avviato | E' stato avviato il ripristino di un backup (nessun errore) |



| Codice errore | Codice diagnostica | Significato del sistema REC27.100A2 | Misure raccomandate |
|---------------|--------------------|--|--|
| 137 | # | Errore interno – backup / ripristino | |
| | 157 | Ripristino – ok, ma backup < rispetto ai dati impostati del sistema corrente | Ripristino riuscito, ma i dati di backup installati sono inferiori rispetto a quelli attualmente presenti nel sistema. |
| | 242 | Backup – il backup eseguito è incongruente | Il backup è anomalo e non può essere ritrasferito |
| | 243 | Backup – il confronto dei dati tra i microprocessori interni è anomalo | Ripetere il reset e il backup |
| | 244 | I dati di backup sono incompatibili | I dati di backup sono incompatibili con la versione corrente del software; il ripristino non è possibile |
| | 245 | Errore di accesso al parametro Restore_Complete | Ripetere il reset e il backup |
| | 246 | Ripristino – timeout durante la memorizzazione nella EEPROM | Ripetere il reset e il backup |
| | 247 | I dati ricevuti sono incongruenti | La serie dei dati di backup non è valida, il ripristino non è possibile |
| | 248 | Il ripristino non può essere attualmente eseguito | Ripetere il reset e il backup |
| | 249 | Ripristino – interruzione causata da identificazione del bruciatore non adeguata | Il backup ha un'identificazione del bruciatore non adeguata e non deve essere trasferito all'apparecchiatura |
| | 250 | Backup – II CRC di una pagina non è corretto | La serie dei dati di backup non è valida, il ripristino non è possibile |
| | 251 | Backup – l'identificazione del bruciatore non è definita | Definire l'identificazione del bruciatore e ripetere il backup |
| | 252 | Dopo il ripristino, le pagine sono ancora in INTERRUZIONE | Ripetere il reset e il backup |
| | 253 | Il ripristino non può essere attualmente eseguito | Ripetere il reset e il backup |
| | 254 | Interruzione dovuta a errore di trasmissione | Ripetere il reset e il backup |
| | 255 | Interruzione dovuta a timeout durante il ripristino | Eseguire un reset, verificare le connessioni e ripetere il backup |
| 146 | # | Timeout dell'interfaccia di automazione impianto | Fare riferimento alla Documentazione Utente Modbus (A7541) |
| | 1 | Timeout Modbus | |
| | 2 | Riservato | |
| 165 | # | Errore interno | |
| 166 | 0 | Errore interno reset watchdog | |
| 167 | # | Blocco manuale | L'apparecchiatura è stata bloccata manualmente (nessun errore) |
| | 1 | Blocco manuale da comando di sblocco remoto | |
| | 2 | Blocco manuale da Pannello Operatore | |
| | 3 | Blocco manuale da interfaccia PC | |
| 168÷171 | # | Gestione errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 200 | # | Sistema esente da errori | Nessun errore |
| 201 | # | Blocco o errore alla partenza | Blocco o errore per mancanza dell'impostazione dei parametri |
| | 1 | Nessuna modalità di funzionamento selezionata | |
| | 23 | Nessuna rampa combustibile definita | |
| | 47 | Nessuna curva definita | |
| | 815 | Velocità di standardizzazione non definita | |
| | 1631 | Backup / ripristino impossibile | |
| 202 | # | Selezione modalità di funzionamento interna | Ridefinire la modalità di funzionamento (parametro 201) |
| 203 | # | Errore interno | Ridefinire la modalità di funzionamento (parametro 201) Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 204 | Numero fase | Arresto programma | L'arresto del programma è attivo (nessun errore) |
| 205 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si verifica ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 206 | 0 | Combinazione apparecchiatura - Pannello Operatore non ammissibile | |
| 207 | # | Compatibilità apparecchiatura - Pannello Operatore | |
| | 0 | Versione apparecchiatura obsoleta | |
| | 1 | Versione Pannello Operatore obsoleta | |
| 208-209 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 240 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| | # | | |
| 245 | | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |
| 250 | # | Errore interno | Eseguire un reset; se l'errore si ripresenta ripetutamente, sostituire l'apparecchiatura |

7.1 Note sulla sicurezza per la manutenzione

La manutenzione periodica è essenziale per il buon funzionamento, la sicurezza, il rendimento e la durata del bruciatore.

Essa consente di ridurre i consumi, le emissioni inquinanti e di mantenere il prodotto affidabile nel tempo.



Gli interventi di manutenzione e la taratura del bruciatore devono essere effettuati esclusivamente da personale abilitato ed autorizzato, secondo quanto riportato nel presente manuale ed in conformità alle norme e disposizioni di legge vigenti.

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione, pulizia o controllo:



togliere l'alimentazione elettrica al bruciatore, agendo sull'interruttore generale dell'impianto;



chiudere il rubinetto di intercettazione del combustibi-

7.2 Programma di manutenzione

Frequenza della manutenzione

L'impianto di combustione a gas va fatto controllare almeno una volta all'anno da un incaricato della Ditta Costruttrice o da altro tecnico specializzato.

Controllo e pulizia

Combustione

Effettuare l'analisi dei gas di scarico della combustione. Gli scostamenti significativi rispetto al precedente controllo indicheranno i punti dove più attenta dovrà essere l'operazione di manutenzione.

Fughe di gas

Controllare che non vi siano fughe di gas sul condotto contatorebruciatore.

Filtro del gas

Sostituire il filtro del gas quando è sporco.

Visore fiamma

Pulire il vetrino del visore fiamma.

Testa di combustione

Aprire il bruciatore e verificare che tutte le parti della testa di combustione siano:

- integre;
- non deformate dall'alta temperatura;
- prive di impurità provenienti dall'ambiente;
- prive di corrosioni dei relativi materiali;
- correttamente posizionate.

Assicurarsi che i fori di fuoriuscita del gas per la fase di accensione, presenti nel distributore della testa di combustione, siano liberi da impurità o depositi di ruggine.

In caso di dubbio, smontare il gomito 5)(Fig. 39).

Combustione

Regolare il bruciatore se i valori della combustione trovati all'inizio dell'intervento non soddisfano le Norme vigenti o, comunque, non corrispondono ad una buona combustione.

Scrivere in una apposita scheda i nuovi valori della combustione, saranno utili per i successivi controlli.

7.3 Apertura bruciatore

- > Togliere l'alimentazione elettrica al bruciatore.
- ➤ Allentare le 4 viti 1) e togliere il cofano 2).
- Montare le due prolunghe date a corredo sulle guide 4) (versioni TL).
- ➤ Sconnettere la spina 7), svitare il passacavo 8);
- ➤ Sconnettere la presa del pressostato gas di massima;
- ➤ Togliere le viti 3) ed arretrare il bruciatore sulle guide 4) per circa 100 mm. Disinserire i cavi di sonda ed elettrodo e quindi arretrare del tutto il bruciatore.

A questo punto è possibile estrarre la parte interna 5) dopo aver tolto la vite 6).

7.4 Chiusura bruciatore

- ➤ Spingere il bruciatore fino a circa 100 mm dal manicotto.
- ➤ Reinserire i cavi e far scorrere il bruciatore fino a battuta.
- ➤ Connettere la spina del servomotore 7) ed avvitare il passacavo 8).
- ➤ Connettere la presa del pressostato gas di massima.
- ➤ Rimettere le viti 3) e tirare delicatamente verso l'esterno i cavi di sonda ed elettrodo, fino a metterli in leggera tensione.
- Smontare le due prolunghe dalle guide 4).

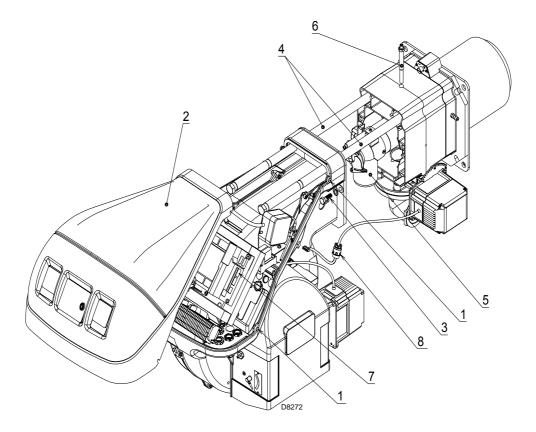
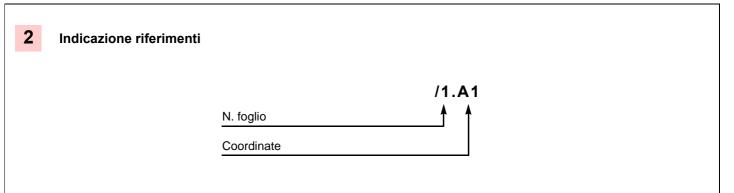


Fig. 39

Appendice - Schema quadro elettrico

Α

| 1 | Indice schemi |
|---|---|
| 2 | Indicazione riferimenti |
| 3 | Schema funzionale REC27 |
| 4 | Schema funzionale REC27 |
| 5 | Schema funzionale REC27 |
| 6 | Collegamenti elettrici a cura dell'installatore |
| 7 | Schema funzionale RWF40 |



Legenda schemi elettrici Apparecchiatura di controllo del rapporto aria/ IN Interruttore arresto manuale bruciatore combustibile K1 Relè uscita contatti puliti bruciatore acceso **A2** Pannello operatore K2 Relè uscita contatti puliti blocco bruciatore +BB Componenti bordo bruciatore ΚM Contattore motore ventilatore +BC Componenti bordo caldaia MV Motore ventilatore В Filtro contro radiodisturbi PA Pressostato aria **B1** Regolatore di potenza RWF40 PE Terra bruciatore B2 Contatore combustibile **PGM** Pressostato gas di massima **PGMin** BΑ Ingresso in corrente DC 4...20 mA Pressostato gas di minima Ingresso in corrente DC 4...20 mA per modifica **PGVP** BA₁ Pressostato gas per controllo di tenuta setpoint remoto Q1 Interruttore sezionatore trifase BP Sonda di pressione Q2 Interruttore sezionatore monofase BP1 Sonda di pressione RS Pulsante di sblocco bruciatore a distanza BR Potenziometro setpoint remoto S1 Selettore acceso/spento BT1 Sonda a termocoppia SM₁ Servomotore aria Sonda Pt100 a 2 fili SM₂ Servomotore gas BT2 **BT3** Sonda Pt100 a 3 fili TA Trasformatore di accensione **BT4** Sonda Pt100 a 3 fili TL Termostato/pressostato di limite **BTEXT** Sonda esterna per la compensazione climatica TR Termostato/pressostato di regolazione del setpoint TS Termostato/pressostato di sicurezza ΒV Ingresso in tensione DC 0...10 V **X1** Morsettiera bruciatore BV1 Ingresso in tensione DC 0...10 V per modifica XP1 Connettore per kit regolatore di potenza RWF40 setpoint remoto **XPD** Connettore pannello operatore CN₁ Connettore sonda di ionizzazione **XPGM** Connettore pressostato gas di massima F1 Relè termico motore ventilatore **XPGVP** Connettore pressostato gas per controllo di tenuta Indicatore di carico **XRWF** Morsettiera regolatore di potenza RWF40

Interfaccia di comunicazione con sistema Modbus

Segnalazione di blocco a distanza

Sonda di ionizzazione

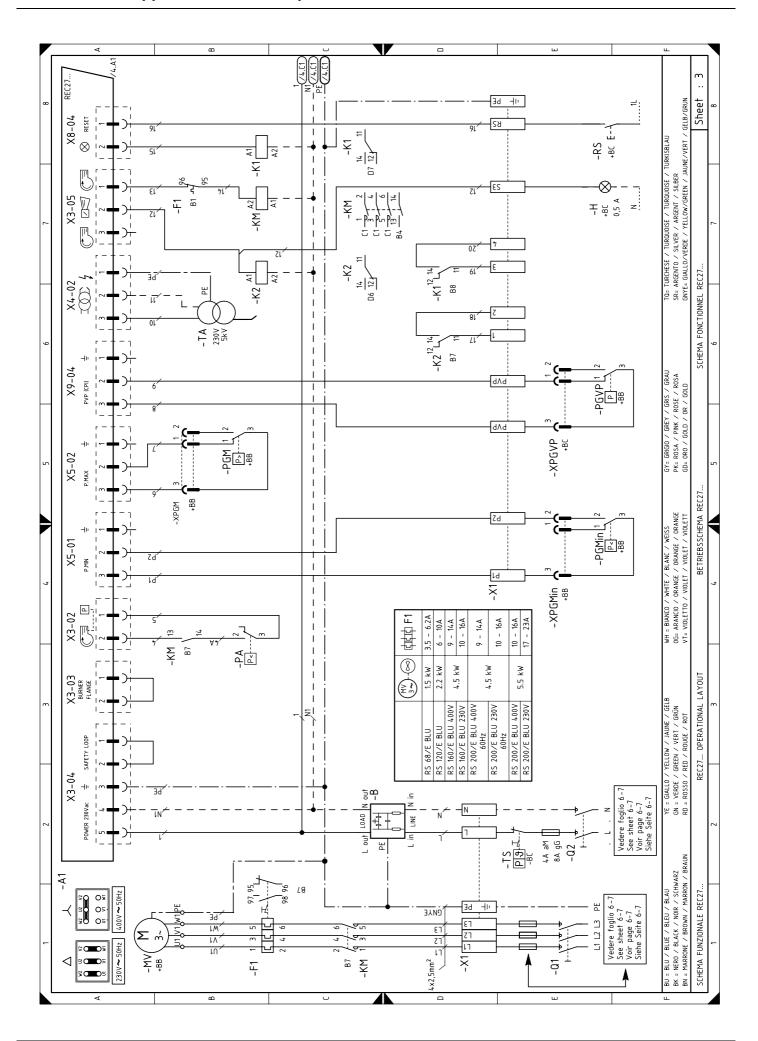
G2

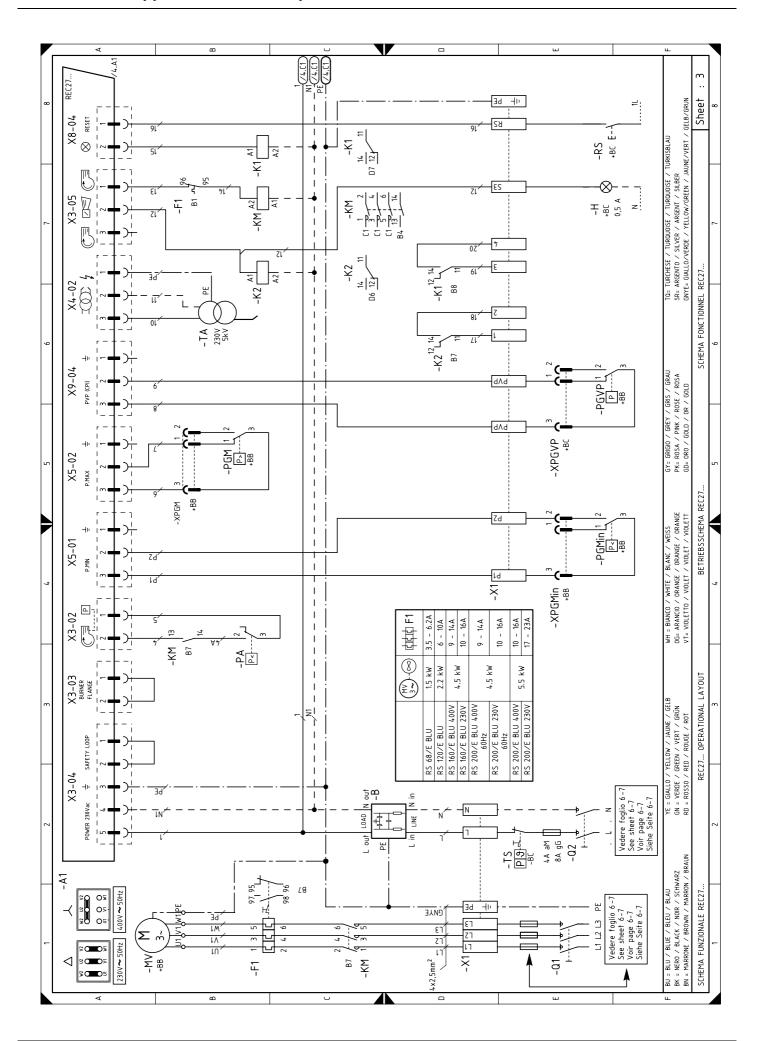
ION

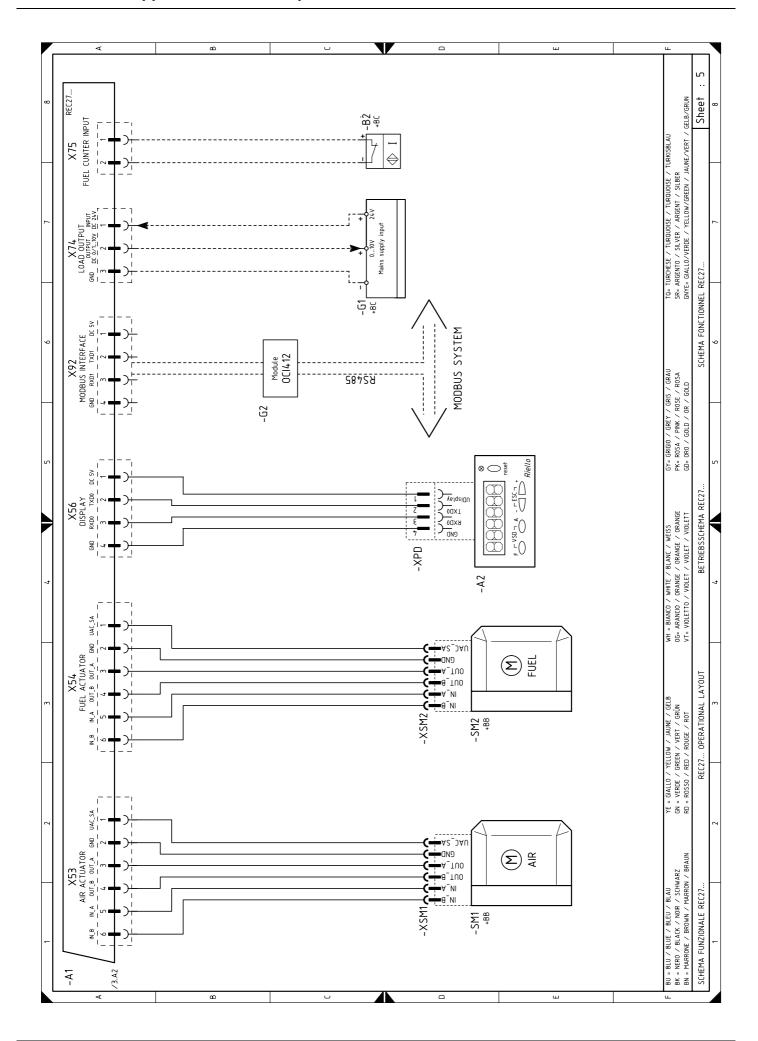
Н

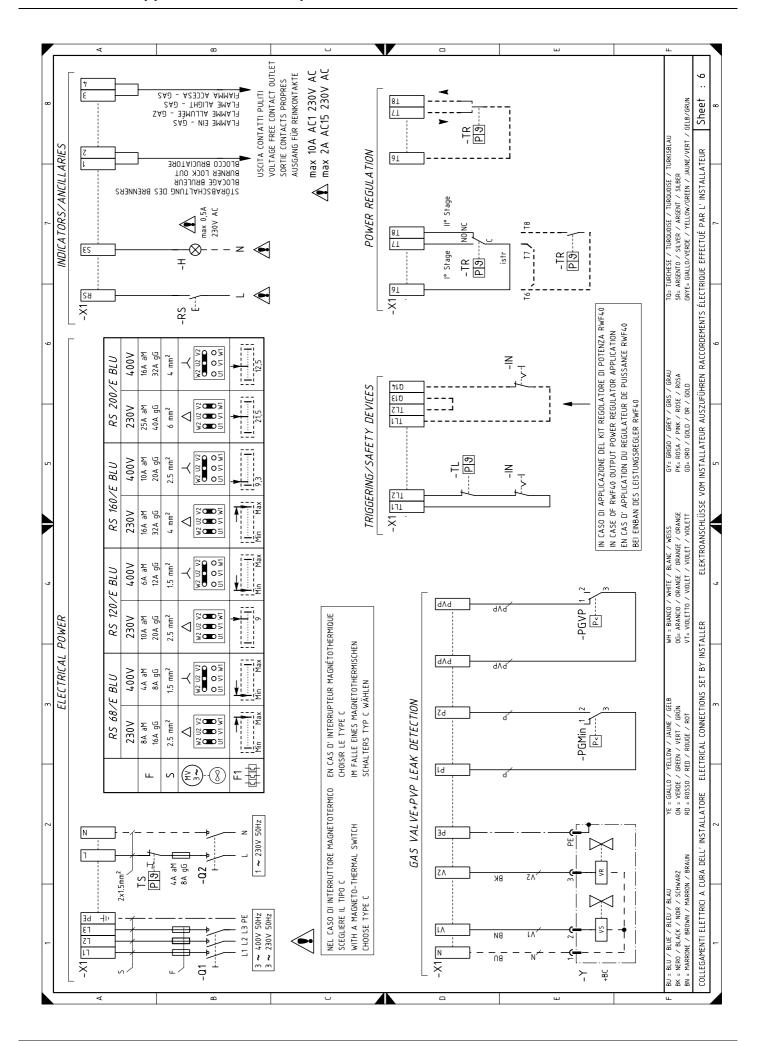
Valvola di regolazione gas + valvola di sicurezza

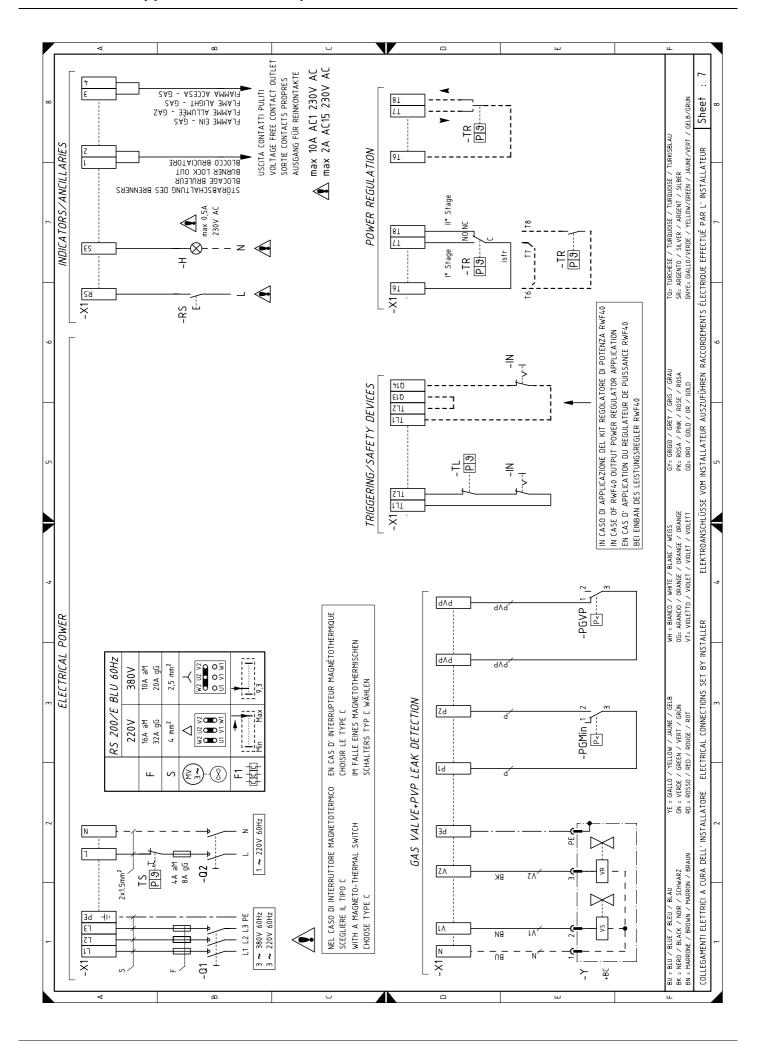
gas

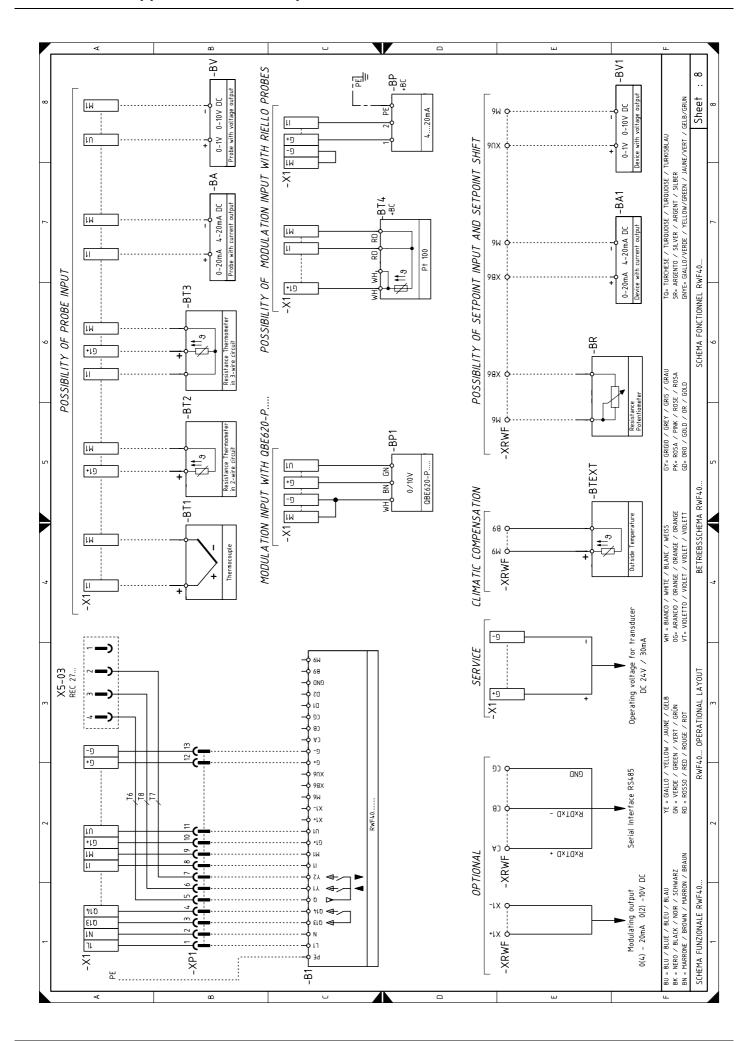












Appendice - Accessori (su richiesta)

Kit regolatore di potenza per funzionamento modulante

Con il funzionamento modulante il bruciatore adegua continuamente la potenza alla richiesta di calore assicurando grande stabilità al parametro controllato: temperatura o pressione.

I componenti da ordinare sono due:

- il regolatore di potenza da installare sul bruciatore;
- la sonda da installare sul generatore di calore.

| Parametro da controllare | | Soi | nda | Regolatore Di Potenza | |
|--------------------------|----------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|---------|
| | Campo di regolazione | Tipo | Codice | Tipo | Codice |
| Temperatura | - 100+ 500°C | PT 100 | 3010110 | | |
| Pressione | 02,5 bar 016 bar | Sonda con uscita 420 mA | 3010213 3010214 | RWF40 | 3010414 |

Kit interfaccia software (ACS410 + OCI410.30) - Livello Service

Codice 3010436

В

Kit interfaccia Modbus (OCI412)

Codice 3010437

Rampe gas secondo norma EN 676 (complete di valvole, regolatore di pressione e filtro) Adattatori rampa gas - bruciatore

| Rampa gas | | | Abbinamento rampa gas su bruciatore | | | | Adattatore rampa gas - bruciatore |
|-----------|--------------------------|-------|--|----------|----------|----------|-----------------------------------|
| Codice | Modello | Ø | RS 68/E | RS 120/E | RS 160/E | RS 200/E | Codice |
| 3970256 | Multibloc MB DLE 412 S52 | 1"1/4 | • | • | | | 3010126 |
| 3970250 | Multibloc MB DLE 415 S52 | 1"1/2 | • | • | • | • | 3000843 |
| 3970257 | Multibloc MB DLE 420 S52 | 2" | • | • | • | • | - |
| 3970221 | MBC-1200-SE-50 | 2" | • | • | • | • | - |
| 3970222 | MBC-1900-SE-65 FC | DN 65 | • | • | • | • | 3000825 |
| 3970223 | MBC-3100-SE-80 FC | DN 80 | | | • | • | 3000826 |

Kit PVP (Pressure Valve Proving)

Codice 3010344 per RS 68/E BLU

Nota: su RS 120/E BLU, RS 160/E BLU e RS 200/E BLU il Kit è a corredo del bruciatore.

Kit per Funzionamento A GPL

| Bruciatore | RS 200/E BLU | |
|------------|--------------|------------|
| POTENZA | kW | 630 ÷ 2400 |
| CODICE | | 3010491 |

Kit Ventilazione Continua

Codice 3010094

Kit Tubetti (per caldaie ad inversione di fiamma

| Bruciatore | Codice Kit |
|--------------|------------|
| RS 68/E BLU | 3010247 |
| RS 120/E BLU | 3010248 |
| RS 160/E BLU | 3010249 |

Kit Testa Lunga

| Bruciatore | Codice Kit | Lunghezza testa standard | Lunghezza testa ottenibile con il kit |
|--------------|------------|-----------------------------|---------------------------------------|
| RS 68/E BLU | 3010177 | 255 mm | 390 mm |
| RS 120/E BLU | 3010177 | 255 mm | 390 mm |
| RS 160/E BLU | 3010442 | 373 mm | 503 mm |
| RS 200/E BLU | 3010474 | 373 mm | 503 mm |

Appendice - Pressione di alimentazione del gas

Le tabelle a lato indicano le perdite di carico minime lungo la linea di alimentazione del gas in funzione della potenza massima del bruciatore.

Colonna 1

C

Perdita di carico testa di combustione.

Pressione del gas misurata alla presa 1)(Fig. 40), con:

- · Camera di combustione a 0 mbar;
- Bruciatore funzionante alla potenza massima;
- Ghiera 2)(Fig. 16) regolata come diagramma di Fig. 17.

Colonna 2

Perdita di carico farfalla gas 2)(Fig. 40) con apertura massima: 90°.

Colonna 3

Perdita di carico rampa 3)(Fig. 40) comprendente: valvola di regolazione VR, valvola di sicurezza VS (entrambe con apertura massima), regolatore di pressione R, filtro F.

I valori riportati nelle tabelle si riferiscono a:

gas naturale G 20 PCI 9,45 kWh/Sm3

(8,2 Mcal/Sm³)

Con:

gas naturale G 25 PCI 8,13 kWh/Sm3

(7.0 Mcal/Sm³) moltiplicare i valori delle tabelle:

- colonna 1-2: per 1,5;
- colonna 3: per 1,35.

<u>Per conoscere</u> la potenza approssimativa alla quale sta funzionando il bruciatore al massimo:

- Sottrarre dalla pressione del gas alla presa 1)(Fig. 40) la pressione in camera di combustione.
- Trovare nella tabella relativa al bruciatore considerato, colonna 1, il valore di pressione più vicino al valore desiderato.
- Leggere sulla sinistra la potenza corrispondente.

Esempio - RS 68/E BLU:

- Funzionamento alla potenza massima
- Gas naturale G 20 PCI 9,45 kWh/Sm³
- Ghiera 2)(Fig. 16) regolata come diagramma di Fig. 17.
- Pressione del gas alla presa 1)(Fig. 40) = 11,6 mbar
- Pressione in camera di combustione = 3,0 mbar

11,6 - 3,0 = 8,6 mbar

Alla pressione 8,6 mbar, colonna 1, corrisponde nella tabella RS 68/E BLU una potenza massima di 700 kW.

Questo valore serve come prima approssimazione; la portata effettiva va misurata al contatore.

<u>Per conoscere</u> invece la pressione del gas necessaria alla presa 1)(Fig. 40), fissata la potenza alla quale si desidera funzioni il bruciatore alla potenza massima:

 Trovare nella tabella relativa al bruciatore considerato il valore di potenza più vicino al valore desiderato.

RS 68/E BLU

∆p (mbar)

| | | | | | 3 | | |
|-----|------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|
| kW | 1 | 2 | Ø 1"1/4 | Ø 1"1/2 | Ø 2" | Ø 2" | DN 65 |
| | | | 3970256 | 3970250 | 3970257 | 3970221 | 3970222 |
| 350 | 2,0 | 0,1 | 11,3 | 6,1 | 4,3 | 3,6 | 3,3 |
| 400 | 3,0 | 0,1 | 14,1 | 7,4 | 5,2 | 3,8 | 3,4 |
| 450 | 3,9 | 0,1 | 17,0 | 8,8 | 6,1 | 4,0 | 3,5 |
| 500 | 5,0 | 0,2 | 19,9 | 10,1 | 7,0 | 4,2 | 3,6 |
| 550 | 5,8 | 0,2 | 23,2 | 11,6 | 8,2 | 4,4 | 3,7 |
| 600 | 6,8 | 0,2 | 26,7 | 13,2 | 9,5 | 4,6 | 3,9 |
| 650 | 7,7 | 0,3 | 30,3 | 14,7 | 10,8 | 4,9 | 4,1 |
| 700 | 8,6 | 0,3 | 34,0 | 16,4 | 12,1 | 5,1 | 4,2 |
| 750 | 9,7 | 0,4 | 37,7 | 18,0 | 13,4 | 5,4 | 4,4 |
| 800 | 10,6 | 0,4 | 41,5 | 19,9 | 14,8 | 5,8 | 4,6 |
| 860 | 11,7 | 0,5 | 46,1 | 22,2 | 16,5 | 6,3 | 4,9 |

RS 120/E BLU

∆p (mbar)

| | | | 3 | | | | | |
|------|------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| kW | 1 | 2 | Ø 1"1/4 | Ø 1"1/2 | Ø 2" | Ø 2" | DN 65 | |
| | | | 3970256 | 3970250 | 3970257 | 3970221 | 3970222 | |
| 600 | 4,4 | 0,3 | 26,7 | 13,2 | 9,5 | 4,6 | 3,9 | |
| 650 | 6,0 | 0,3 | 30,3 | 14,7 | 10,8 | 4,9 | 4,1 | |
| 715 | 7,9 | 0,4 | 35,1 | 16,9 | 12,5 | 5,2 | 4,3 | |
| 760 | 9,2 | 0,4 | 38,4 | 18,3 | 13,7 | 5,5 | 4,5 | |
| 825 | 10,8 | 0,5 | 43,4 | 20,9 | 15,5 | 6,0 | 4,7 | |
| 890 | 12,4 | 0,6 | 48,3 | 23,4 | 17,4 | 6,5 | 5,0 | |
| 955 | 14,0 | 0,6 | 53,6 | 26,0 | 19,3 | 7,1 | 5,3 | |
| 1020 | 15,5 | 0,7 | 60,4 | 28,5 | 21,2 | 7,6 | 5,6 | |
| 1090 | 17,2 | 0,8 | 67,6 | 31,5 | 23,5 | 8,3 | 6,0 | |
| 1170 | 18,7 | 1,0 | 76,0 | 34,8 | 26,2 | 9,1 | 6,5 | |
| 1250 | 21,0 | 1,1 | - | 38,2 | 28,9 | 9,9 | 6,9 | |
| 1300 | 22,5 | 1,2 | - | 40,5 | 30,9 | 10,6 | 7,3 | |

RS 160/E BLU

∆p (mbar)

| | | | | 3 | | | | | |
|---|------|------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|--|
| | kW | 1 | 2 | Ø 1"1/2 | Ø 2" | Ø 2" | DN 65 | DN 80 | |
| | | | | 3970250 | 3970257 | 3970221 | 3970222 | 3970223 | |
| Ī | 930 | 5,6 | 1,0 | 25,0 | 18,6 | 8,2 | 5,2 | 3,9 | |
| Ī | 1000 | 6,4 | 1,1 | 27,7 | 20,6 | 8,9 | 5,5 | 4,0 | |
| Ī | 1100 | 7,5 | 1,3 | 31,9 | 23,9 | 10,2 | 6,1 | 4,3 | |
| Ī | 1200 | 8,6 | 1,6 | 36,1 | 27,2 | 11,6 | 6,7 | 4,6 | |
| Ī | 1300 | 9,7 | 1,9 | 40,5 | 30,9 | 13,1 | 7,3 | 4,9 | |
| Ī | 1400 | 10,8 | 2,2 | 45,9 | 35,2 | 15,0 | 8,1 | 5,2 | |
| Ī | 1500 | 11,9 | 2,5 | 51,2 | 39,6 | 17,0 | 8,9 | 5,5 | |
| Ī | 1600 | 13,0 | 2,8 | 56,5 | 43,9 | 19,0 | 9,8 | 5,8 | |
| Ī | 1700 | 14,6 | 3,2 | 61,8 | 48,3 | 21,0 | 10,7 | 6,1 | |
| I | 1800 | 16,5 | 3,6 | 67,2 | 52,7 | 23,1 | 11,5 | 6,5 | |
| I | 1860 | 17,7 | 3,8 | 70,4 | 55,3 | 24,3 | 12,1 | 6,7 | |

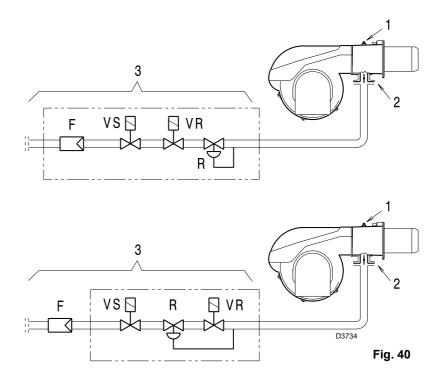
C Appendice - Pressione di alimentazione del gas

- Leggere sulla destra, colonna 1, la pressione alla presa 1)(Fig. 40).
- Sommare a questo valore la presunta pressione in camera di combustione.

Esempio - RS 68/E BLU:

- Potenza massima desiderata: 700 kW
- Gas naturale G 20 PCI 9,45 kWh/Sm3
- Ghiera 2)(Fig. 16) regolata come diagramma di Fig. 17.
- Pressione del gas alla potenza di 700 kW, dalla tabella RS 68/E BLU, colonna 1 =8,6 mbar
- Pressione in camera di combustione =3,0 mbar
 8,6 + 3,0 =11,6 mbar
 pressione necessaria alla presa 1)(Fig. 40).

| F | RS 200/I | E BLU | | Δp (mbar) | | | | | | |
|---|----------|-------|-----|--------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|--|--|
| | | | | | 3 | | | | | |
| | kW | 1 | 2 | Ø 1"1/2 3970250 | Ø 2" 3970257 | Ø 2" 3970221 | DN 65 3970222 | DN 80 3970223 | | |
| | 1383 | 9,0 | 3,1 | 44,5 | 34,1 | 11,7 | 7,9 | 5,1 | | |
| | 1400 | 9,3 | 3,2 | 45,9 | 35,2 | 12,1 | 8,2 | 5,2 | | |
| | 1500 | 10,7 | 3,7 | 51,2 | 39,6 | 13,6 | 9,0 | 5,5 | | |
| | 1600 | 12,0 | 4,2 | 56,5 | 43,9 | 15,2 | 9,8 | 5,8 | | |
| | 1700 | 13,3 | 4,7 | 61,8 | 48,3 | 16,7 | 10,7 | 6,1 | | |
| | 1800 | 14,7 | 5,3 | 67,2 | 52,7 | 18,2 | 11,5 | 6,4 | | |
| | 1900 | 16,0 | 5,9 | 72,5 | 57,0 | 19,8 | 12,4 | 6,9 | | |
| | 2000 | 18,2 | 6,5 | | 62,2 | 21,6 | 13,5 | 7,3 | | |
| | 2100 | 20,3 | 7,2 | | 67,6 | 23,5 | 14,6 | 7,7 | | |
| | 2235 | 22,5 | 7,9 | | 73,0 | 25,4 | 15,8 | 8,2 | | |
| | 2300 | 24,9 | 8,6 | | 78,3 | 27,3 | 17,0 | 8,7 | | |
| | 2400 | 28,0 | 9,4 | | 83,7 | 29,1 | 18,1 | 9,2 | | |



Appendice - Campo di lavoro in funzione della densità dell'aria

Il campo di lavoro del bruciatore riportato nel manuale è valido per la temperatura ambiente di 20 °C e l'altitudine di 0 m s.l.m. (pressione barometrica circa 1013 mbar).

Può accadere che un bruciatore debba funzionare con aria comburente ad una temperatura superiore e/o ad altitudini maggiori.

Il riscaldamento dell'aria e l'aumento dell'altitudine producono lo stesso effetto: l'espansione del volume dell'aria, cioè la riduzione della sua densità.

La portata del ventilatore del bruciatore resta sostanzialmente la stessa ma si riducono il contenuto di ossigeno per m³ d'aria e la spinta (prevalenza) del ventilatore.

E' importante allora sapere se la potenza massima richiesta al bruciatore ad una determinata pressione in camera combustione rimane entro il campo di lavoro del bruciatore anche nelle mutate condizioni di temperatura e altitudine.

Per verificarlo procedere così:

- 1 -Trovare il fattore correttivo F relativo alla temperatura aria e altitudine dell'impianto nella tabella a lato.
- 2 Dividere la potenza Q richiesta al bruciatore per F per ottenere la potenza equivalente Qe:

$$Qe = Q : F (kW)$$

D

3 - Segnare nel campo di lavoro del bruciatore il punto di lavoro individuato da:

Qe = potenza equivalente

H1 = pressione in camera di combustione punto A che deve rimanere entro il campo di lavoro (Fig. 41).

4 - Tracciare una verticale dal punto A, Fig. 41, e trovare la massima pressione H2 del campo di lavoro.

5 -Moltiplicare H2 per F per ottenere la massima pressione abbassata H3 del campo di lavoro

Se H3 è maggiore di H1, come in Fig. 41, il bruciatore può erogare la portata richiesta.

Se H3 è minore di H1 è necessario ridurre la potenza del bruciatore. Alla riduzione della potenza si accompagna una riduzione della pressione in camera di combustione:

Qr = potenza ridotta

H1r = pressione ridotta

$$H1r = H1 \times \left(\frac{Qr}{Q}\right)^2$$

Esempio, riduzione potenza del 5%:

 $Qr = Q \times 0.95$

 $H1r = H1 \times (0.95)^2$

Con i nuovi valori Qr e H1r ripetere i passi 2 - 5.

Attenzione:

la testa di combustione va regolata in relazione alla potenza equivalente Qe.

| A ICC IC | Pressione | | | | | F | | | | | |
|------------|----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| Altitudine | barometrica media | Temperatura aria °C | | | | | | | | | |
| m s.l.m. | mbar | 0 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | | |
| 0 | 1013 | 1,087 | 1,068 | 1,049 | 1,031 | 1,013 | 0,996 | 0,980 | 0,948 | | |
| 100 | 1000 | 1,073 | 1,054 | 1,035 | 1,017 | 1,000 | 0,983 | 0,967 | 0,936 | | |
| 200 | 989 | 1,061 | 1,042 | 1,024 | 1,006 | 0,989 | 0,972 | 0,956 | 0,926 | | |
| 300 | 978 | 1,050 | 1,031 | 1,013 | 0,995 | 0,978 | 0,962 | 0,946 | 0,916 | | |
| 400 | 966 | 1,037 | 1,018 | 1,000 | 0,983 | 0,966 | 0,950 | 0,934 | 0,904 | | |
| 500 | 955 | 1,025 | 1,007 | 0,989 | 0,972 | 0,955 | 0,939 | 0,923 | 0,894 | | |
| 600 | 944 | 1,013 | 0,995 | 0,977 | 0,960 | 0,944 | 0,928 | 0,913 | 0,884 | | |
| 700 | 932 | 1,000 | 0,982 | 0,965 | 0,948 | 0,932 | 0,916 | 0,901 | 0,872 | | |
| 800 | 921 | 0,988 | 0,971 | 0,954 | 0,937 | 0,921 | 0,906 | 0,891 | 0,862 | | |
| 900 | 910 | 0,977 | 0,959 | 0,942 | 0,926 | 0,910 | 0,895 | 0,880 | 0,852 | | |
| 1000 | 898 | 0,964 | 0,946 | 0,930 | 0,914 | 0,898 | 0,883 | 0,868 | 0,841 | | |
| 1200 | 878 | 0,942 | 0,925 | 0,909 | 0,893 | 0,878 | 0,863 | 0,849 | 0,822 | | |
| 1400 | 856 | 0,919 | 0,902 | 0,886 | 0,871 | 0,856 | 0,842 | 0,828 | 0,801 | | |
| 1600 | 836 | 0,897 | 0,881 | 0,866 | 0,851 | 0,836 | 0,822 | 0,808 | 0,783 | | |
| 1800 | 815 | 0,875 | 0,859 | 0,844 | 0,829 | 0,815 | 0,801 | 0,788 | 0,763 | | |
| 2000 | 794 | 0,852 | 0,837 | 0,822 | 0,808 | 0,794 | 0,781 | 0,768 | 0,743 | | |
| 2400 | 755 | 0,810 | 0,796 | 0,782 | 0,768 | 0,755 | 0,742 | 0,730 | 0,707 | | |
| 2800 | 714 | 0,766 | 0,753 | 0,739 | 0,726 | 0,714 | 0,702 | 0,690 | 0,668 | | |
| 3200 | 675 | 0,724 | 0,711 | 0,699 | 0,687 | 0,675 | 0,664 | 0,653 | 0,632 | | |
| 3600 | 635 | 0,682 | 0,669 | 0,657 | 0,646 | 0,635 | 0,624 | 0,614 | 0,594 | | |
| 4000 | 616 | 0,661 | 0,649 | 0,638 | 0,627 | 0,616 | 0,606 | 0,596 | 0,577 | | |

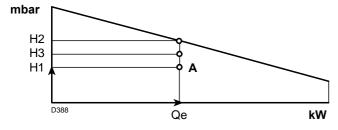


Fig. 41





RIELLO S.p.A. I-37045 Legnago (VR) Tel.: +39.0442.630111 http:// www.riello.it http:// www.rielloburners.com