

# SERIE GULLIVER B100

BRUCIATORI DA 15 A 296 KW COMPATIBILI PER  
L'UTILIZZO FINO AL 100% DI BIOCOMBUSTIBILI

Bruciatori di biocombustibili



BIOFUEL  
100% READY

**RIELLO**  
Energy For Life

A Carrier Company

[www.riello.it](http://www.riello.it)



## **RIELLO GULLIVER B100: IL BRUCIATORE PRONTO PER LA TRANSIZIONE ENERGETICA**

---

**I BRUCIATORI GULLIVER B100 SI CARATTERIZZANO PER LA LORO COMPATIBILITÀ CON MISCELE DI BIOCOMBUSTIBILE FINO AL 100% SENZA COMPROMETTERE LE PRESTAZIONI. LA GAMMA GULLIVER B100 È COMPATIBILE CON I PRINCIPALI BIOCOMBUSTIBILI PRESENTI OGGI SUL MERCATO:**

---



### **COMBUSTIBILI FAME:**

Conosciuti anche come biodiesel, i carburanti FAME sono ottenuti da oli vegetali o grassi animali attraverso un processo chiamato transesterificazione. I carburanti FAME rappresentano i "biocarburanti di prima generazione."

### **CARBURANTI HVO:**

I carburanti a base di oli vegetali idrotrattati (HVO), noti anche come carburanti rinnovabili, sono ottenuti attraverso un processo di idrogenazione di oli vegetali o grassi animali. Questo processo produce un biocarburante di alta qualità con un'eccellente stabilità e prestazioni superiori rispetto ai carburanti FAME.



Il design e le materie prime selezionate di Gulliver B100, insieme all'utilizzo di materiali di alta qualità e durevoli, selezionati appositamente per resistere alle caratteristiche specifiche dei biocarburanti, conferiscono al prodotto robustezza e sicurezza di funzionamento. Sono stati, inoltre, introdotti guarnizioni e tubi in Viton, un materiale che offre un'eccellente resistenza chimica e termica, per ottenere la tenuta necessaria per l'uso dei biocarburanti.

Il prodotto è stato sottoposto a rigorosi test di durata e a verifiche approfondite per simulare un uso prolungato e poter offrire prestazioni ottimali e durature.

### **CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL BIOCARBURANTE:**

- POMPA DEL CARBURANTE TESTATA PER GLI OLI COMBUSTIBILI DEL B100
- TUBI E GUARNIZIONI IN VITON
- CENTRALINA DI CONTROLLO OTTIMIZZATA CON FUNZIONI DI SICUREZZA AGGIUNTIVE

## FOCUS: BIOCARBURANTE

I biocarburanti sono combustibili liquidi prodotti dalla biomassa, cioè da fonti non fossili. Il loro elevato potenziale in termini di decarbonizzazione sta nella loro capacità di essere "carbon neutral", in quanto l'anidride carbonica emessa durante la combustione viene assorbita dal materiale di partenza durante la sua coltivazione.

Inoltre, i biocarburanti, definiti di seconda generazione o avanzati, provengono dalla lavorazione di residui vegetali, oli usati e rifiuti organici. Non sfruttano i terreni utilizzati per la produzione di cibo e promuovono un'economia circolare: riciclare i rifiuti convertendoli in una fonte di energia ha un basso impatto sulle emissioni di gas serra.

Oggi i biocarburanti sono una buona soluzione per decarbonizzare gli edifici riscaldati con combustibili liquidi come l'olio combustibile o la paraffina. In Europa, potrebbero essere una buona soluzione per gli utenti che vivono lontano dalle aree urbane - secondo gli ultimi dati Eurostat, il 22,5% della popolazione dell'UE-27 vive in case situate in aree rurali.

Se l'utente finale non desidera cambiare l'impianto di riscaldamento, sostituire i terminali o modernizzare la rete, la sostituzione del bruciatore a gasolio con un bruciatore a biocombustibile può essere una soluzione rapida ed economica.

**RIELLO È PRONTA A OFFRIRE AL MERCATO UNA GAMMA DI SOLUZIONI INNOVATIVE CHE GARANTISCONO LA FLESSIBILITÀ NECESSARIA PER RISPONDERE AL PROCESSO DI DECARBONIZZAZIONE. LA NOSTRA GAMMA DI BRUCIATORI COMPRENDE SOLUZIONI IN GRADO DI FUNZIONARE CON MISCELE DI OLIO COMBUSTIBILE E BIOCARBURANTE E CON BIOCARBURANTE 100% VEGETALE (FAME E HVO).**



## RACCOLTA DELL'OLIO DA CUCINA USATO

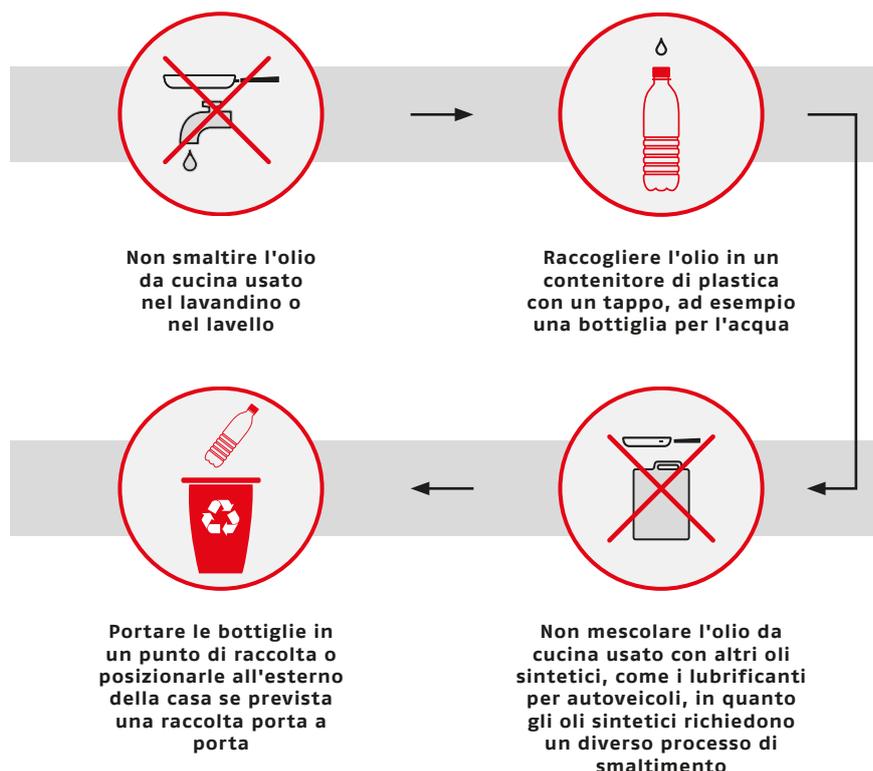
### UN COMPORTAMENTO VIRTUOSO PER RIDURRE L'INQUINAMENTO E LA DIPENDENZA DAI COMBUSTIBILI FOSSILI

L'olio da cucina è una materia prima per la produzione di biocarburanti di seconda generazione. Tuttavia, questa fonte viene spesso **smaltita in modo improprio e diventa estremamente dannosa per gli scarichi domestici e i sistemi fognari, nonché un inquinante estremamente pericoloso per l'acqua**. Il corretto smaltimento nelle case non è ancora una pratica comune. Questo riciclo permetterebbe di aumentare la quantità di materia prima necessaria per produrre nuovi biocarburanti.

**I BRUCIATORI DELLA NUOVA GAMMA RIELLO GULLIVER B100 SONO COMPATIBILI CON COMBUSTIBILI DI ORIGINE VEGETALE (FAME E HVO) FINO AL 100%. UN PRIMO IMPORTANTE PASSO VERSO GLI OBIETTIVI DI DECARBONIZZAZIONE E DI SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE INTRAPRESI DALL'UNIONE EUROPEA.**

### BEST PRACTICE PER IL RICICLO DELL'OLIO DA CUCINA USATO

Se l'olio da cucina usato venisse raccolto e riciclato correttamente, sarebbe possibile aumentare la disponibilità di biocarburanti.



## GULLIVER RG/RGD AD EMISSIONI STANDARD

Questa gamma di bruciatori, con potenze fino a 296 kW, è ideale per applicazioni residenziali o commerciali. Essa offre un'efficienza di combustione e un'affidabilità ottimali, mantenendo le stesse prestazioni dei modelli standard a gasolio da cui deriva.



### DATI TECNICI

DESCRIZIONE	Potenza termica		Potenza elettrica totale	Alimentazione elettrica	Note
	kW	kg/h	kW	Ph/V/Hz	
<b>SINGOLO STADIO</b>					
RG0.R	16,6-27,3	1,4-2,3	0,290	1/230/50	lunghezza testa 78 mm, con pre-saldatore
RG0.R	16,6-27,3	1,4-2,3	0,290	1/230/50	lunghezza della testa 120 mm, con pre-saldatore
RG1RK	47-119	4-10	0,180	1/230/50	
RG2	15-60	1,3-5	0,290	1/230/50	Testa conica
RG3	83-178	7-15	0,390	1/230/50	
RG4S	118,5-237	10-20	0,390	1/230/50	Avvio a potenza ridotta
<b>DOPPIO STADIO</b>					
RG3D	65/83-178	5,5/7-15	0,390	1/230/750	
RG4D	106/130-237	9/11-20	0,390	1/230/50	
RG5D	95/142-296	8/12-25	0,470	1/230/50	

## GULLIVER BGK/BGD A BASSE EMISSIONI DI NOX

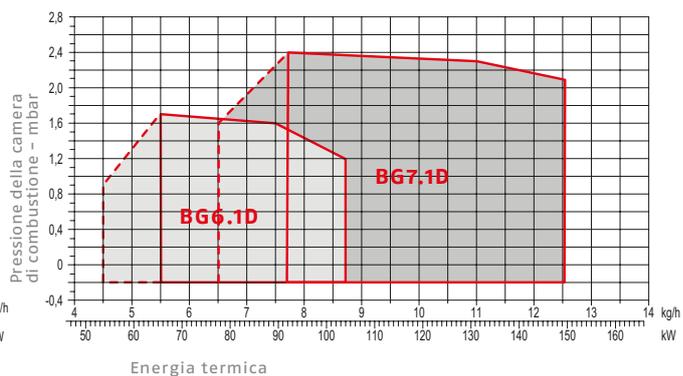
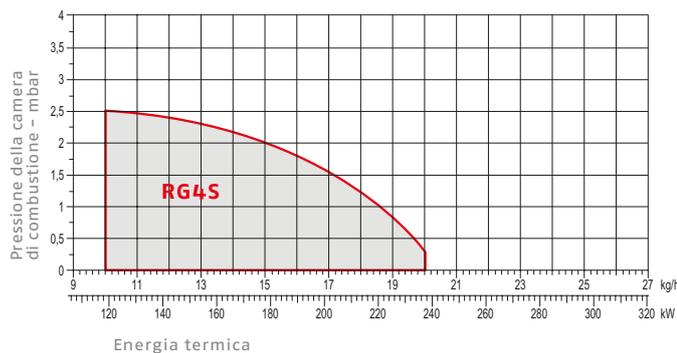
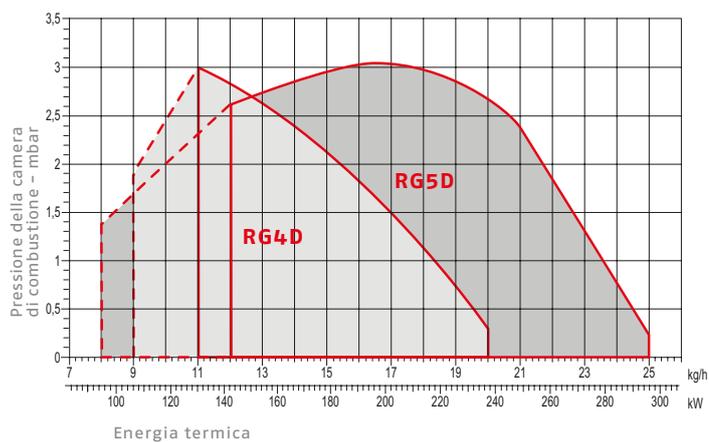
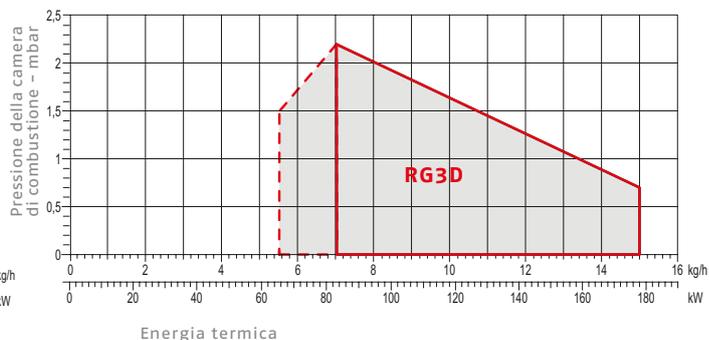
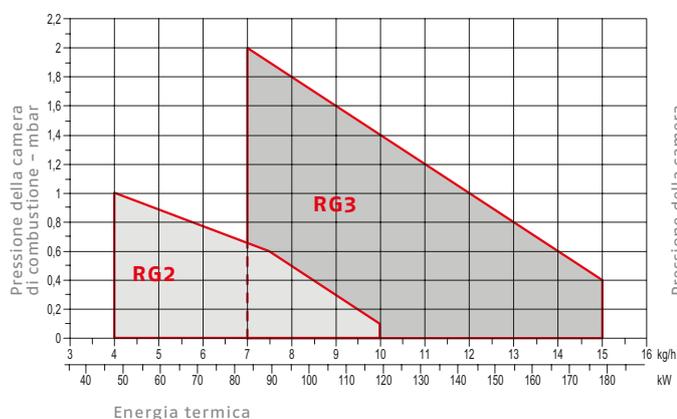
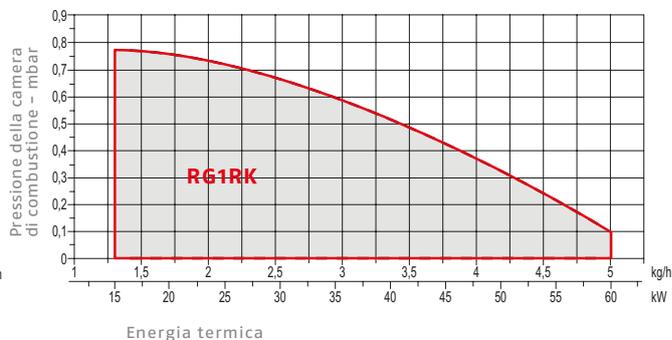
Progettata con una tecnologia di combustione avanzata, questa gamma di bruciatori Gulliver offre prestazioni eccezionali con emissioni di NOx a partire da 120 mg. Con potenze fino a 149 kW, questa gamma è particolarmente adatta per applicazioni che richiedono il rispetto dei vincoli sulle emissioni.



### DATI TECNICI

DESCRIZIONE	Potenza termica		Potenza elettrica totale	Alimentazione elettrica
	kW	kg/h	kW	Ph/V/Hz
<b>SINGOLO STADIO</b>				
BGK1	17,8-35,6	1,5-3	0,250	1/230/50
BGK2	32-59,3	2,7-5	0,250	1/230/50
BGK3	45-73	3,8-6,15	0,460	1/230/50
<b>DOPPIO STADIO</b>				
BG6.1D	53,8/65,8-104	4,5/5,5-8,7	0,39	1/230/50
BG7.1D	77,7/92-149,5	6,5/7,7-12,5	0,47	1/230/50

## CAMPI DI LAVORO



# RIELLO

RIELLO S.p.A.  
Via Ing. Pilade RIELLO, 7  
37045 Legnago (VR)  
tel. +39 0442 630111

[www.riello.it](http://www.riello.it)



GULLIVER B100



©2024 Carrier. Tutti i diritti riservati.  
Tutti i marchi di fabbrica e i marchi di servizio citati  
sono di proprietà dei rispettivi titolari.

L'azienda è costantemente impegnata nel miglioramento della produzione,  
le caratteristiche estetiche e dimensionali, i dati tecnici, le attrezzature e  
gli accessori possono essere modificati.

Cod. P000053IT00 01/2024